



KRISTOM GROUP

KMT®
TOOLS

Lame a nastro e a disco
Band and circular saw blades
Hojas para sierras - Sierras circulares
Lames à ruban - Lames circulares
Sägebänder - Kreissägeblättern

10/2010



Lame a Nastro KMT Tools

Bi-metalliche M42 S (8% Cobalto); Bi-metalliche M42 P/EP/EPP (8% Cobalto + 4% Cromo), Bimetalliche M51-EPX (10-12% Cobalto + 4% Cromo); al Carburo (Placchette riportate) e al Carbonio, tutto prodotto in collaborazione con le migliori aziende Europee. L'ampia gamma di prodotti proposti possono soddisfare le esigenze più svariate nel campo del taglio dei metalli. Stradature particolari, denti con angolo di spoglia neutro e positivo a varie gradazioni. Profili specifici anche per particolari esigenze di taglio.

Band saw blades KMT Tools

Bi-metal M42 S (8% Cobalt); Bi-metal M42 P/EP/EPP (8% Cobalt + 4% Chromo), Bimetalliche M51-EPX (10-12% Cobalt + 4% Chromo); al Carburo (TCT) and Carbon Steel, produced in co-operation with the best European manufactured. The wide range of products is able to satisfy the most varied needs of the metal cutting industry. Particular possibilities for the angle of the teeth in both positive and neutral, in various grades. Specific profiles for particular cutting needs.

Lames à Ruban KMT Tools

Bi-metalliques M42 S (8% Cobalt); Bi-metalliques M42 P/EP/EPP (8% Cobalt + 4% Chrome). Bi-metalliques M51-EPX (10-12% Cobalt + 4% Chrome); Carbure (TCT) et Acier Carboné. Produites en co-operation avec les meilleures entreprises européennes. La vaste gamme de produits peut satisfaire les besoins les plus différents en ce qui concerne la découpe des métaux. Avoyage spécial, angle de dépouille des dents neutre ou positif, à plusieurs degrés. Profils spécifiques pour chaque nécessité dans la coupe.



Lame a Disco KMT Tools

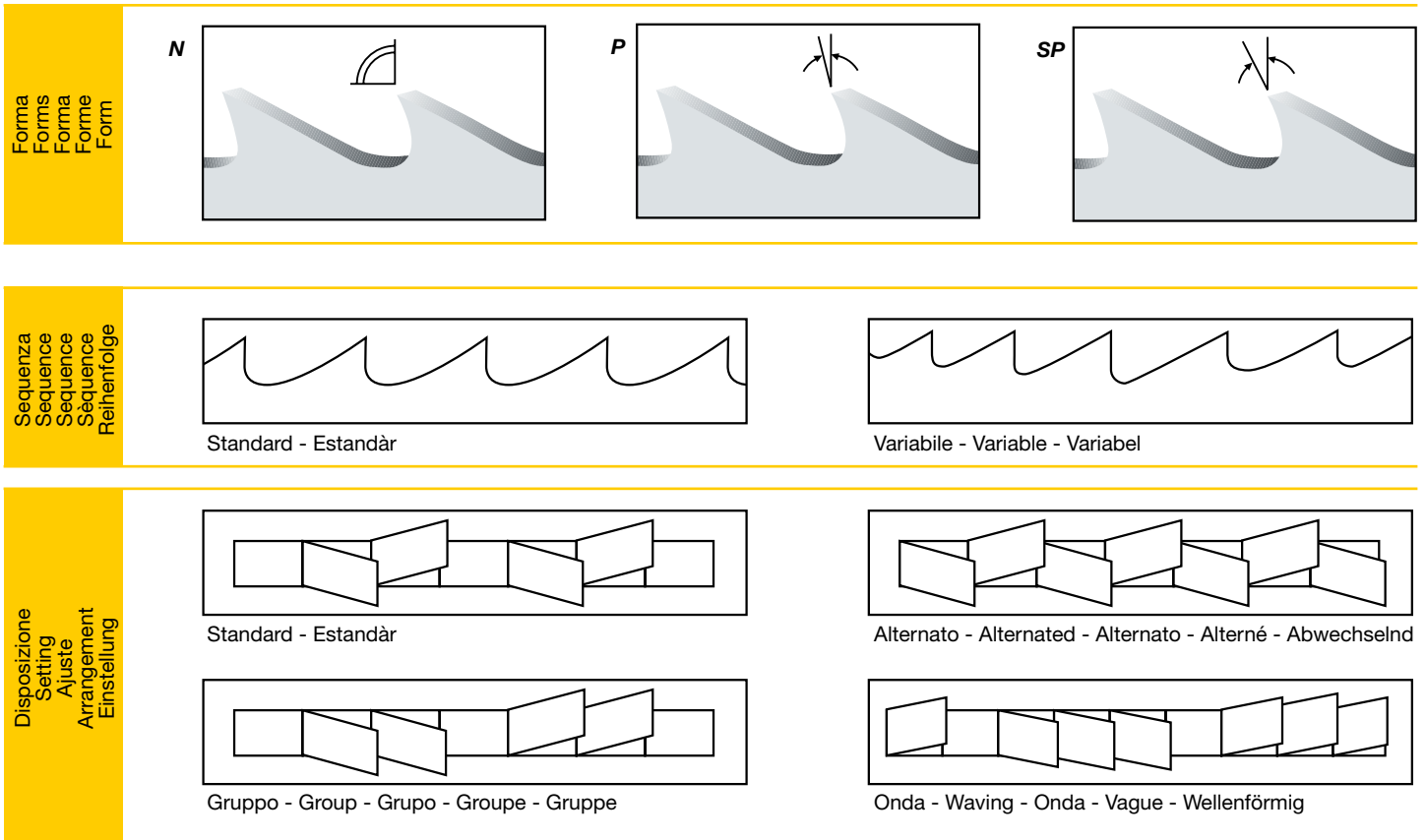
HSS Dmo5 standard o con trattamenti TiN, TiCN, TiAlN. Lame a disco con placchette in metallo duro per il taglio di alluminio e leghe leggere. Lame a disco con placchette in metallo duro "Dry Cutter" per il taglio di metallo plastica e materiale composto. Dischi speciali con placchette in Cermet per il taglio di materiale pieno su macchine automatiche a controllo numerico. Alte prestazioni e assoluta precisione nel taglio

Circular saw blades, KMT Tools

HSS Dmo5 is standard or with Tin, TiCN or TiAlN treatments. Circular saw blades with carbide tips for cutting aluminium or light metals. Circular saw blades with carbide tips "Dry Cutter" for cutting plastic coated metal and composite materials. Special circular saw blades with Cermet tips for cutting solid material on CNC circular sawing machines with high productivity and absolute cutting precision.

Lames circulaires KMT Tools

HSS Dmo5 standard ou avec traitement TiN, TiCN, TiAlN. Lames circulaires avec plaquettes en metal dur pour la coupe d'aluminium, alliages légers. Lames circulaires avec plaquettes en metal dur "Dry Cutter" pour la coupe de metal, plastique et matériau composite. Disques speciaux avec des plaquettes en Cermet pour la coupe de matériau plein sur machines automatiques à controle numérique. Performances optimales et précision absolue dans la coupe.



Choice of Tooth	L (mm)		Z (tpi)			
	< 30	↔	10/14			
	20 ÷ 50	↔	8/12			
	25 ÷ 60	↔	6/10			
	35 ÷ 80	↔	5/8			
	50 ÷ 100	↔	4/6			
	80 ÷ 150	↔	3/4			
	> 120	↔	2/3			
	S (mm)		Z (tpi)			
	< 2	↔	10/14			
	2 ÷ 4	↔	8/12			
	4 ÷ 8	↔	6/10			
	6 ÷ 14	↔	5/8			
	8 ÷ 12	↔	4/6			
> 12	↔	3/4				

Pressione di taglio / Cutting Pressure / Presión del corte / Pression de Coupe / Ausschnittdruck

In generale, per uso continuativo, si raccomanda di usare meno pressione per tagliare materiale di piccole dimensioni e di incrementare la pressione di taglio per materiali duri o di grosse dimensioni. Una pressione insufficiente può causare un taglio irregolare mentre una pressione eccessiva può bloccare la lama nel materiale e causare la rottura dei denti. È consigliato iniziare il taglio dando dapprima una leggera pressione che può gradualmente aumentare quando la lama ha penetrato il materiale. Se il taglio è eseguito correttamente, il dente della lama produce una spirale di truciolo. Più lungo è il truciolo, migliore è l'estrazione operata dalla lama.

In general, for greater use, it is recommended to use less pressure to cut small size material and increase pressure to cut large dimension or hard materials. Insufficient pressure could cause an irregular cut and excessive pressure could block the blade in the material and cause the teeth to break. We recommend to begin the cut by applying limited pressure that can be gradually increased as the blade penetrates the material. When the cut is made with the correct pressure the teeth of the blade produce a spiral of the material being extracted during the cut and the longer the spiral the better the extraction.

En général, pour une utilisation continue, nous vous recommandons d'utiliser moins de pression pour couper des matériaux de petites dimensions et d'augmenter la pression de coupe pour matériaux durs ou de grandes dimensions. Une dépression peut provoquer une coupe irrégulière tandis que une pression exagérée peut bloquer la lame dans le matériau et par conséquent provoquer la rupture des dents. Il est conseillé de commencer la coupe en donnant d'abord une pression légère qui peut progressivement augmenter au moment où la lame pénètre dans le matériau. Si la coupe est faite correctement, la dent de la lame produit une spirale à puce. La plus longue est la puce, meilleure est l'extraction faite par la lame.

KMT M42 S (Standard)

Corpo del nastro in acciaio al carbonio con Cromo. **Dente** in lega con 8% di Cobalto durezza 67/69 HRC. Angolo di spoglia neutro (N) o positivo (P) in relazione al passo. **Stradatura** per il passo variabile alternata o standard; in sequenza sono stradati a destra a sinistra ed al centro a gruppi; per il passo continuo la stradatura a gruppi o ondulata. **Impiego:** Specifica per utilizzo su macchine manuali, semiautomatiche ed anche automatiche utilizzate per il taglio di acciai in genere di media resistenza. particolarmente adatta all'uso su macchine manuali per la sua duttilità d'impiego e durezza del dente.

Band saw blade body made of carbon steel alloyed with Chrome. **Teeth** with a Cobalt content of 8%, hardness 67/69 HRC. Pitch with a Neutral (N) or Positive (P) rake angle. **Alternate or Standard setting** for variable pitch; teeth are set sequentially into groups right-left-straight; group or wavy setting for stepless pitch. **Use:** This blade is very suitable for manual, semi-automatic and automatic machines, for cutting all medium strength steels; it is especially suitable on manual machines for its ductility and teeth hardness.

Corps de la lame à ruban en acier carboné allié avec Chrome. **Dents** avec un contenu du 8%en Cobalt; dureté 67/69 HRC. Pas avec un angle de dépouille Neutre (N) ou Positif (P). **Avoyage** alternatif ou positif pour le pas variable; les dents sont disposés en séquence en groupes droite-gauche-avant; pour le pas en continu l'avoyage est en groupes ou ondulé. **Emploi:** Cette lame est conseillée pour machines manuelles, semi-automatiques et automatiques aussi, employées pour la coupe en général des aciers à moyenne dureté. Elle est particulièrement conseillée pour l'emploi sur machines manuelles pour la ductilité et la dureté des dents.

Cuerpo del lahojaen de cinta en acero super rápido especial Cromo 4%. **Diente** en lega 8% di Cobalto durezza 67/69 HRC. Angulo de ataque di neutral (N) e positivo (P) in relación al dientes por pulgada. **Triscado** regular o rastrillo, alternado, ondulado o agrupado, variable. **Empleado** en máquinas manual, semiautomática y automática por corte de aceros de uso corriente, acero bonificado.



Dimensioni Dimensions Dimensiones Dimensions Mase		Sequenza variabile del dente Variable Sequence Secuencia variable Séquence variable Variabelzahnreihenfolge							Sequenza Continua Continuos Sequence Secuencia continua Séquence variable Variabelzahnreihenfolge	
mm	mm	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3	4
13	0,65				N	N	N	N		N
20	0,9			P	N	N	N	N	P	P
27	0,9		P	P/N	N	N	N	N	P	P
34	1,1	P	P	P	N	N	N		P	P
41	1,3	P	P	P					P	P

KMT M42 P (Plus)

Corpo del nastro in acciaio al carbonio con 4% di Cromo. **Dente** in lega con 8% di Cobalto durezza 68/69 HRC. Angolo di spoglia neutro (N) o positivo (P) in relazione al passo. **Stradatura** per il passo variabile alternata o standard; in sequenza sono stradati a destra, al centro e a sinistra a gruppi; per il passo continuo la stradatura a gruppi o ondulata. **Impiego:** Specifica per utilizzo su macchine manuali, semiautomatiche ed anche automatiche utilizzate per il taglio di acciai in genere inclusi quelli legati ad alta resistenza a acciaio inossidabile.

Band saw blade body made of carbon steel with 4% Chrome. **Teeth** with a Cobalt content of 8%, hardness 68/69 HRC. Pitch with a Neutral (N) or Positive (P) rake angle.

Alternate or Standard setting for variable pitch; teeth are set sequentially into groups right-straight-left; group or wavy setting for stepless pitch.

Use: This blade is very suitable for manual, semi-automatic and automatic machines, for cutting all types medium strength steels, including higher alloyed stainless steels.

Corps de la lame à ruban en acier carboné allié avec 4% de Chrome. **Dents** avec un contenu du 8% en Cobalt; dureté 68/69 HRC. Pas avec un angle de dépouille Neutre (N) ou Positif (P).

Avoyage alternatif ou positif pour le pas variable; les dents sont disposés en séquence en groupes droite-gauche-avant; pour le pas en continu l'avoyage est en groupes ou ondulé.

Emploi: Cette lame est conseillée pour machines manuelles, semi-automatiques et automatiques aussi, employées pour la coupe de tous aciers à moyenne dureté, inclus les aciers à haute alliage.

Cuerpo del la hoja en de cinta en acero super rápido especial Cromo 4%. **Diente** en lega 8% di Cobalto durezza 68/69 HRC. Angolo de ataque di neutral (N) e positivo (P) in relación al dientes por pulgada.

Triscado regular o rastrillo, alternado, ondulado o agrupado, variable.

Empleado en máquinas manual, semiautomática y automática por corte de aceros de uso corriente, acero bonificado y inoxidables.



Dimensioni - Dimensions Dimensiones - Dimensions Mase		Sequenza variabile del dente - Variable Sequence Secuencia variable - Séquence variable Variabelzahnreihenfolge										Sequenza Continua - Continuos Sequence Secuencia continua - Séquence variable Variabelzahnreihenfolge					
mm	mm	1,1/ 1,6	1,5/ 2,0	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	2	3	4	6	8	10	14
27	0,9			P	P	P/N	N	N	N	N	P	P	P	N	N	N	N
34	1,1			P	P	P	N	N			P	P	P	N	N	N	
41	1,3			P	P	P	N				P	P	P				
54	1,6	P	P	P	P	P					P	P					
67	1,6	P	P	P	P												
80	1,6	P	P	P													
				2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3	4	6	8	10	14	18
6	0,65 - 0,9*									N			P		N*	N*	
10	0,65 - 0,9*									N		P	P	N*	N*	N*	
13	0,9							N		N		P	P	N	N	N	N
20	0,9					P	N	N	N	N		P	P				N

KMT M42 EP (Extra Plus)

Corpo del nastro in acciaio al carbonio con 4% di Cromo. **Dente** in lega con 8% di Cobalto durezza 68/69 HRC. Angolo di spoglia positivo

Stradatura alternata o standard; in sequenza sono stradati a destra, al centro e a sinistra a gruppi.

Impiego: Specifica per utilizzo su macchine manuali, semiautomatiche ed anche automatiche utilizzate per il taglio di materiali tenaci, ad alta resistenza ed abrasivi. Particolarmente consigliata per ottenere alte performance con macchine automatiche.

Band saw blade body made of carbon steel with 4% Chrome. **Teeth** with a Cobalt content of 8%, hardness 68/69 HRC. Positive (P) rake angle.

Alternate or Standard setting for variable pitch; teeth are set sequentially right-straight-left.

Use: This blade is very suitable for manual, semi-automatic and automatic machines, for cutting of tough, higher alloyed and abrasive materials. It is especially suitable for high performances with automatic machines.

Corps de la lame à ruban en acier carboné allié avec 4% de Chrome. **Dents** avec un contenu du 8% en Cobalt; dureté 68/69 HRC. Pas avec un angle de dépouille Positif (P).

Avoyage alternatif ou positif pour le pas variable; les dents sont disposés en séquence droite-avant-gauche.

Emploi: Cette lame est conseillée pour machines manuelles, semi-automatiques et automatiques aussi, employées pour la coupe des matériaux tenaces et abrasifs.

Elle est particulièrement conseillée pour hautes performances avec machines automatiques.

Cuerpo del la hoja en de cinta en acero super rápido especial Cromo 4%. Diente en 8% di Cobalto y dureza 68/69 HRC. Angulo de ataque positivo (P).

Triscado regular o rastrillo, alternado, ondulado o agrupado, variable.

Empleado en máquinas manual, semiautomáticas y automáticas por corte de acero bonificado, inoxidables, acero especial.



Dimensioni - Dimensions Dimensiones - Dimensions - Mase		Sequenza variabile dentatura - Variable Tooth Sequence Secuencia variable del diente - Séquence variable denture - Variabelzahnreihenfolge						
mm	mm	0,75/1,25	1,0/ 1,4	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8
27	0,9				P	P	P	P
34	1,1				P	P	P	P
41	1,3				P	P	P	P
54	1,3				P	P	P	P
54	1,6	P		P	P	P	P	
67	1,6	P		P	P	P	P	
80	1,6	P		P	P	P	P	
100	1,6	P						

KMT M42 EPP (Extra Plus Pro)

Corpo del nastro in acciaio al carbonio con 4% di Cromo. **Dente** in lega con 8% di Cobalto durezza 68/69 HRC. Angolo di spoglia super positivo (P+)

Stradatura alternata o standard; in sequenza sono stradati a destra, al centro e a sinistra a gruppi.

Impiego: specifica per utilizzo su macchine manuali, semiautomatiche ed anche automatiche utilizzate per il taglio di materiali non pieni come tubi, profilati travi eccetera. Con queste lame si può avere la più alta performance della macchina e lunga durata della lama, risolvendo i problemi di rottura e sgranamento dei denti, grazie alla speciale curvatura e stradatura del dente che rende facile il taglio di profilati e tubolari di qualsiasi spessore e durezza essendo molto resistente agli urti e alle vibrazioni.

Band saw blade body made of carbon steel with 4% Chrome. **Teeth** with a Cobalt content of 8%, hardness 68/69 HRC. Super Positive (P+) rake angle.

Alternate or Standard setting for variable pitch; teeth are set sequentially right-straight-left.

Use: This blade is very suitable for manual, semi-automatic and automatic machines, used for cutting solid materials such as pipes, profiles, beams etc. It is especially suitable for high performances with automatic machines.

With these blades you can obtain the highest machining performance and long blade life, avoiding ginned -broken teeth. Their special curve and setting permit the cutting of profiles and tubulars of any thickness and hardness. These blades are shakeproof and crashproof.

Corps de la lame à ruban en acier carboné allié avec 4% de Chrome. **Dents** avec un contenu du 8% en Cobalt; dureté 68/69 HRC. Pas avec un angle de dépouille Super Positif (P+).

Avoyage peut être alternatif ou positif pour le pas variable; les dents sont disposés en séquence droite-avant-gauche.

Emploi: Cette lame est conseillée pour machines manuelles, semi-automatiques et automatiques aussi, employées dans la coupe des matériaux solides tels que tuyaux, profilés, poutres, etc. Avec ces lames on peut obtenir les meilleures performances mécaniques et la plus haute durabilité de la lame, en évitant la rupture et l'égrenement des dents. Leurs incurvation et leurs disposition en facilitent la coupe des profils et des tubulaires de chaque épaisseur et dureté.

Cuerpo del la hoja en de cinta en acero super rápido especial Cromo 4%. **Diente** en lega 8% di Cobalto durezza 68/69 HRC. **Angulo** de ataque super positivo (P+).

Triscado regular o rastrillo, alternado, ondulado o agrupado, variable.

Empleado en máquinas manual, semiautomática y automática por corte de material no macizos como tubos, vigas, perfiles. Por su especial triscado y formas de dientes esta hoja de sierra de cinta tiene gran resistencia a los vibraciones.



Dimensioni - Dimensions Dimensiones - Dimensions - Mase		Sequenza variabile dentatura - Variable Tooth Sequence Secuencia variable del diente - Séquence variable denture - Variabelzahnreihenfolge				
mm	mm	2/3	3/4	5/7	8/11	12/16
20	0,9			SP	SP	SP
27	0,9		SP	SP	SP	SP
34	1,1	SP	SP	SP	SP	
41	1,3	SP	SP	SP	SP	
54	1,3	SP	SP	SP		
54	1,6	SP	SP	SP		

KMT M51 EPX (Extra Plus X)

Corpo del nastro in acciaio al carbonio con 4% di Cromo. **Dente** in lega speciale con oltre l'10% di Cobalto durezza 69 HRC. Angolo di spoglia super positivo (SP)

Stradatura: alternata o standard; in sequenza sono stradati a destra, al centro e a sinistra a gruppi.

Impiego: specifica per utilizzo su macchine automatiche meglio se a doppia colonna. Utilizzate per il taglio di materiali particolarmente tenaci o per massime prestazioni

Band saw blade body made of carbon steel with 4% Chrome. **Teeth** in special alloy with more than 10% of Cobalt content, hardness 69 HRC. Super- Positive (SP) rake angle.

Alternate or Standard setting; teeth are set sequentially right-straight-left.

Use: This blade is very suitable for automatic machines and for 2-column ones in particular. It is used in cutting very strong materials or for highest performances.

Corps de la lame à ruban en acier carboné allié avec 4% de Chrome. **Dents** en alliage spéciale avec un contenu majeur au 10% en Cobalt; dureté 69 HRC. Angle de dépouille Super-Positif (SP).

Avoyage Alternatif ou Standard; les dents sont disposés en séquence droite-avant-gauche.

Emploi: Cette lame est conseillée pour machines automatiques et particulièrement pour les 2-colonnes. Elle est utilisée dans la coupe des matériaux très durs ou pour des performances optimales.

Cuerpo del la hoja en de cinta en acero super rápido especial Cromo 4%. **Diente** mas 8% Cobalto y dureza 69 HRC. Angulo de ataque super positivo (P).

Triscado regular o rastrillo, alternado, ondulado o agrupado, variable.

Empleado en máquinas automáticas mejor a dupla columna por corte de acero especial.



Dimensioni - Dimensions Dimensiones - Dimensions - Mase		Sequenza variabile dentatura - Variable Tooth Sequence Secuencia variable del diente - Séquence variable denture - Variabelzahnreihenfolge					
mm	mm	0,7 / 1,0	1,0 / 1,4	1,4 / 2	2/3	3/4	4/6
27	0,9					SP	SP
34	1,1				SP	SP	SP
41	1,3			SP	SP	SP	SP
54	1,6		SP	SP	SP	SP	
67	1,6	SP	SP	SP			
80	1,6	SP	SP	SP			

KMT EP-TCT (Extra Plus TCT)

Corpo del nastro in acciaio al carbonio con 4% di Cromo. **Dente** in lega speciale con tagliente al carburo. Angolo di spoglia Super Positivo (SP), non stradato
Impiego: specifica per utilizzo su macchine automatiche meglio se a doppia colonna. Utilizzate per il taglio di materiali particolarmente tenaci o per massime prestazioni

Band saw blade body made of carbon steel with 4% Chrome. **Teeth** in special alloy with a Carbide edge. Super- Positive (SP) non-set rake angle.
Use: This blade is very suitable for automatic machines and for 2-column ones in particular. Able to be used for cutting very strong materials or for highest performances.

Corps de la lame à ruban en acier carboné allié avec 4% de Chrome. **Dents** en alliage spéciale avec un contenu majeur au 8% en Cobalt; duresté 69 HRC. Angle de dépouille Super-Positif (SP) non -avoyé.

Emploi: Cette lame est conseillée pour machines automatiques et particulièrement pour les 2-colonnes. Elle est utilisée dans la coupe des matériaux très durs ou pour des performances optimales.

Cuerpo del la hojaen de cinta en acero super rápido especial Cromo 4%. Diente mas 8% Cobalto y dureza 69 HRC. Angulo de ataque Super Positivo (SP) no triscado.
Empleado en máquinas automáticas a dupla columna por corte de acero especial y mucha performance



Dimensioni - Dimensions Dimensiones - Dimensions - Mase		Sequenza variabile dentatura - Variable Tooth Sequence Secuencia variable del diente - Séquence variable denture Variabelzahnreihenfolge				Sequenza Continua - Continuos Sequence Secuencia continua - Séquence variable Variabelzahnreihenfolge	
mm	mm	1,0 / 1,4	1,4 / 2	2 / 3	3 / 4	2	3
27	0,9			SP	SP		SP
34	1,1	SP	SP	SP	SP	SP	SP
41	1,3	SP	SP	SP	SP	SP	SP
54	1,6	SP	SP	SP			
67	1,6	SP	SP				

KMT CARBON

Corpo del nastro in acciaio al carbonio
Dente in acciaio al carbonio fino a 64 HRC

Stradatura standard

Impiego: su segatrici verticali, orizzontali portatili, semi professionali e manuali. Indicata per ul taglio di piccole sezioni di pieno o tubolare su acciaio non bonificato, alluminio, bronzo.

Band saw blade body made of carbon steel

Teeth made of carbon steel with a 64 HRC hardness

Standard setting

Use: Able to be used on vertical sawing machines, horizontal portable, semi-professional and manual sawing machines. Able to be used for cutting small solid and tubular mild steel, aluminium, bronze.

Corps de la lame à ruban Corpo del nastro in acciaio al carbonio

Dente en acier carboné avec une duresté jusqu'à 64 HRC

Avoyage standard

A utiliser pour des scieuses verticales, horizontaux, portables, semi-professionnelles et manuelles. Conseillé pour le découpage de pleins à reduictes sections, des tubulaires et profilés de acier de duresté relative, d'aluminium et de bronze.

Cuerpo del la hojaen de cinta en acero al carbonio. **Diente** en acero templado 64 HRC.

Triscado regular

Empleado en máquinas vertical, manual portable, semiprofesional por corte de aceros perfil de uso corriente, aluminio, y fundacion.



Dimensioni - Dimensions Dimensiones - Dimensions - Mase		Sequenza Continua - Continuos Sequence Secuencia continua - Séquence variable - Variabelzahnreihenfolge								
mm	mm	2	3	4	6	8	10	14	18	24
6	0,65			P	P/N	N	N	N	N	N
8	0,65			P	P/N	N	N	N	N	N
10	0,65			P	P/N	N	N	N	N	N
13	0,65		P	P	P/N	N	N	N	N	N
16	0,80		P	P/N	N	N	N	N	N	N
20	0,80		P	P	N	N	N	N	N	N
25	0,90	P	P	P/N	N	N	N	N		N

KMT HSS Dmo5
KMT HSS Dmo5+Co5
 TiN - TiCN - TiAlN



m/m	m/m	t 10	t 8	t 6	t 5	t 4	t 3
200 x 1.8	200	60 C	80 C	100 C	130 C	160 BW	200 BW
200 x 2.0	225	72 C	90 C	120 C	140 C	180 BW	220 BW
225 x 1.9	250	80 C	100 C	128 C	160 C	200 BW	250 BW
225 x 2.0	275	90 C	110 C	140 C	180 C	220 BW	280 BW
250 x 2.0	300	94 C	120 C	160 C	180 C	220 BW	300 BW
250 x 2.5	315	100 C	120 C	160 C	200 C	240 BW	300 BW
250 x 3.0	325		128 C	170 C	200 C	250 BW	320 BW
275 x 2.0	350	110 C	140 C	180 C	220 C	280 BW	350 BW
275 x 2.5	370	110 C	140 C	190 C	220 C	280 BW	350 BW
275 x 3.0	400	120 C	160 C	200 C	240 C	310 BW	350 BW
300 x 2.0	425	130 C	160 C	220 C	260 C	320 BW	
300 x 2.5	450	140 C	180 C	230 C	280 C	350 BW	
300 x 3.0	500	160 C	200 C	260 C	310 C		
315 x 2.0							
315 x 2.5							
315 x 3.0							
325 x 2.5							
325 x 3.0							
350 x 2.5							
350 x 3.0							
370 x 3.0							
400 x 3.0							
400 x 3.5							
425 x 3.0							
425 x 3.5							
450 x 3.0							
450 x 3.5							
500 x 4.0							

Per dentature diverse dalla tabella di cui sopra, verrà applicata una maggiorazione sul prezzo di listino.

For different sets of teeth regarding details as over, it will be applied an increase on the list price.

Para dentaduras distintas de las que se encuentran en la tabla, se aplicará un aumento en el precio del catálogo.

Pour des dentures différentes de celles du tableau ci-dessus, une majoration sera appliquée sur le prix de catalogue.

Bei speziellen Sägezähnen, die nicht in obiger Tabelle aufgeführt sind, wird eine Preiserhöhung auf den Listenpreis angewendet

Bore	Pinholes	Diameter
32	2 - 8 - 45 + 2 - 11 - 63	200 350
32	4 - 9 - 50 on request	200 250
40	2 - 8 - 55 + 4 - 12 - 64	250 350
40	2 - 15 - 80 on request	370 450
50	4 - 15 - 80	350 425
50	4 - 14 - 85 on request	315 400

KMT lame circolari con denti riportati in metallo duro per metalli non ferrosi

KMT carbide-tipped circular saw blades for non ferrous metals

KMT Hojas circulares con dientes realizados en metal duro para materiales no ferrosos

KMT Lames circulaires à dents rapportées en métal dur pour métaux non ferreux

KMT Kreissägeblätter mit Karbidspitzen für Buntmetall



mm	Z	mm	Z
200	3.0 32 64	350	3.4 32 84
250	3.2 32 60	350	3.4 32 96
250	3.2 32 80	350	3.4 32 112
250*	3.2 32 80	350*	3.4 32 112
300	3.3 32 72	400	3.6 32 96
300	3.3 32 84	400	3.6 32 120
300	3.3 32 96	450	3.8 32 96
300*	3.3 32 96	450	3.8 32 112

* fori a richiesta - bore on request - perforaciones a pedido - trous sur demand - bohrungen auf wunsch

KMT "Dry cutter" lame circolari con denti riportati in metallo duro

KMT "Dry cutter" carbide-tipped circular saw blades

KMT "Dry cutter" Hojas circulares con dientes insertados de metal duro

KMT "Dry cutter" Lames circulaires à dents rapportées en métal dur

KMT "Dry cutter" Kreissägeblätter mit Karbidspitzen



Bore	Thickness	Bore	Z	Opt. Speed
180	2.2	20	30	2.500
230	2.2	20	40	2.200
250	2.4	20	48	2.200
300	2.4	25.4	60	1.600
300	2.4	25.4	80	1.600
350	2.5	30	70	1.200
350	2.5	30	90	1.200



KRISTOM GROUP



by

KMT - Kristom Group

K.M.T SRL - Via Lago di Levico, 8/D - 36015 Schio (VI) Italy

Phone: +39 0445 500166 Fax: +39 0445 500167

E-mail: kristom@kristom.it Http: www.kristom.it