

Posizionatori di Misura Automatici e Manuali digitali
Rulliere e tralici porta barre
Fully automatic Positioners and digital stop bar,
Roller tables and Trattles

KMT[®]



MADE IN ITALY



POSIZIONATORI DI MISURA AUTOMATICI MOD. KMS-1 AUTOMATIC MEASURING STOP BAR MOD. KMS-1

Tra le principali caratteristiche di questo strumento emergono le seguenti:

Arresto del tastatore sempre dallo stesso lato, indipendentemente dal senso di movimento, con conseguente eliminazione di eventuali giochi dovuti all'usura delle parti a contatto in movimento.

Movimento dato da vite e madrevite con motoriduttore controllato da encoder.

Visualizzazione su display LCD alfanumerico.

Inserimento quote tramite tastiera numerica digitale.

Precisione di posizionamento $\pm 3/10$ mm.

Arretramento (in automatico) del tastatore all'inizio di ogni ciclo di lavoro per facilitare la caduta libera del pezzo durante il taglio e riposizionamento (in automatico) a fine ciclo del tastatore alla quota impostata.

Campo di lavoro variabile da 0.5 mt. a 4 metri.

Possibilità di memorizzare programmi di lavorazione con codici numerici e di richiamarli successivamente per l'utilizzo.

800 quote memorizzabili.

Contapezzi incrementale del numero di pezzi lavorati

Among the most important characteristics of this instrument, one can highlight the following:

The stop-bar always stops on the same side, no matter in which direction it is moving. In this way the backlash due to the wearing out of parts in contact can be avoided.

The motion is given by a screw and a nut screw run by a ratio-motor controlled by an encoder.

Alphanumeric LCD display.

Digital numeric keypad.

Automatic setting of the "0" position at the first start-up.

Precision: $\pm 3/10$ mm.

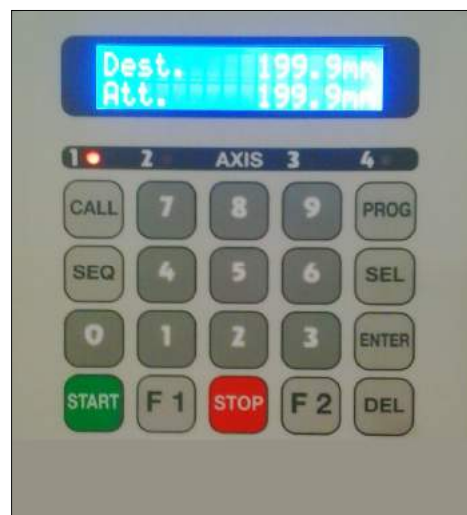
Just before the product is cut, the stop bar automatically moves in the opposite direction to it. In this way once the product has been cut, it can fall without any hindrance. The previously programmed measure will automatically be restored.

Sliding section: from 0,5 to 4 m.

The working programmes can be stored in the machine's memory and then recalled, thanks to variable-length codes.

The machine's memory can store up to 800 different measures.

The positioner is supplied with an incremental counter for the processed pieces.



POSIZIONATORI DI MISURA AUTOMATICI MOD. KMS-2
AUTOMATIC MEASURING STOP BAR MOD. KMS-2

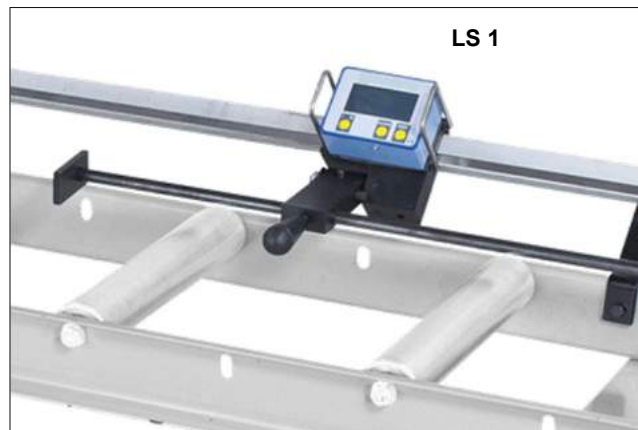
Il posizionatore KMS 2 è uno strumento di misura che semplifica il posizionamento di pezzi, da lavorare, riducendo al minimo la possibilità di errore del personale addetto all'uso di macchine manuali e semiautomatiche. E' indicato come battuta di riscontro nell'utilizzo di presse piegatrici, punzonatrici, scantonatrici, trapani etc. Particolari accorgimenti tecnici rendono questo strumento accessibile economicamente ed affidabile nel tempo.

The positioner model KMS 2 is a measuring instrument designed to simplify and speed up the cutting process of manual and semiautomatic cutting machines and it is also directed to reduce the incidence of human errors on those very procedures. This device is ideal to be used as a further measuring step before the actual use of sawing machines, cutting machines, rod-benders, shearing machines, drilling machines etc. The innovative technological solutions of this device ensure high-quality and reliable performances, and, at the meantime, low costs.



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS		KMS-1/RT 1500	KMS-1/RT 2000 (intero)	KMS-1/RT 3000 (intero)	KMS-1/RT 4000 (2 tastatori)	KMS-2/RT 3000 2 assi	KMS-2/RT 3000 3 assi
Lunghezza - Length	Mt.	1 - 1.5	2.0	3.0	2.0 - 4.0		
Risoluzione di posizione - Position resolution	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Precisione - Accuracy	d/mm. +/-	3	3	3	3	3	3
Quote in Memoria - Memory measures	N°	800	800	800	800	800	800
Velocità cursore - Sensor speed	Mt/min	5	5	5	5	5	5
Voltaggio - Power supply voltage	Vac	230	230	230	230	230	230
Tensione di spostamento / Power supply move stop	Vac	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100
Assorbimento motore fermo - Power with still motor	W	10	10	10	10	10	10
Motore in movimento - power motor in movement	W	60	60	60	60	200	200
Protezione / Protection	IP	55	55	55	55	55	55

RULLIERE PORTABARRE E FERMI DI MISURA BARRA CON LETTURA OTTICA E DIGITALE
ROLLER TABLE WITH OPTICAL OR DIGITAL STOP BAR



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS		RB 1000 A	RB 2000 A	RB 3000 A	LS 1	LS 2	LS 3
Lunghezza - Path length	mm	1000	2000	3000			
Larghezza rulli - Roller width	mm	360	360	360			
Diametro rulli - Roller diameter	mm	60	60	60			
Regolazione altezza - Height adjustment	mm	620-1055	620-1055	620-1055			
Capacità carico max - Load capacity max	kg	500	700	900			
Diam. Tubo supporto - Stand pipe diam.	mm	50	50	50			
Peso approssimativo - Weight approx.	mm	42	54	70			
Lunghezza rotaia - Rail length	kg				1150	2150	3150
Sviluppo - Travel	mm				1000	2000	3000

RULLIERE PORTABARRE E TRALICCI PORTA BARRE
ROLLER TABLE AND TRESTLES



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS		RB 4-1000	RB 7-2000	RB 10 - 3000	RB 13 - 4000	FR	LR	VR
Lunghezza / Path length	mm	1000	2000	3000	4000			
Larghezza rulli / Roller width	mm	360	360	360	360	400	400	2x125
Diametro rulli / Roller diameter	mm	60	60	60	60	57	57	51
Regolazione altezza / Height adjustment	mm	620-1055	620-1055	620-1055	620-1055	675-1000	665-1145	560-975
Capacità carico max / Load capacity max	kg.	500	700	900	1200	80	100	700
Diam. Tubo supporto / Stand pipe diam.	mm	50	50	50	50	30	57/40	74/52
Dimens. (lar x lungh.) Dimension (L x W)	mm	1000x450	2000x450	3000x450	4000x450			
Peso approssimativo / Weight approx.	kg.	38	50	66	80	5	8	20