

SEGATRICI A NASTRO
BAND SAWS
BANDSÄGE
SCIES A RUBAN



PRODOTTO IN ITALIA
MADE IN ITALY

		CM 300-350-400 NS	CM 300-350-400 AS	CM 300-350-400 CNC - CNC/V	CM 280 N-A- GN-GRA	CM 340 N-A- GN-GRA	CM 380 N-A- GN-GRA	CM 460 N-A- GN-GRA	CM 560 N-A- GN-GRA
	Mt/1'	33÷67	33÷67	33÷67	23÷120	23÷120	23÷120	18÷95	18÷95
	mm	4120x34.1x1.1	4120x34.1x1.1	4120x34.1x1.1	5070x34x1.1	5070x34x1.1	5070x34x1.1	5630x41x1.3	5630x41x1.3
	Lt.	40	40	40	40	40	40	40	40
	Lt.	30	30	30	50	50	50	50	50
	Hp/Kw	1.6-3 / 1.2-2.2	1.6-3 / 1.2-2.2	1.6-3 / 1.2-2.2	3 / 2.2	3 / 2.2	3 / 2.2	5.5 / 4	5.5 / 4
	Hp/Kw	1.5 / 1.1	1.5 / 1.1	1.5 / 1.1	1.5 / 1.1	1.5 / 1.1	1.5 / 1.1	1.5 / 1.1	1.5 / 1.1
	Hp/Kw	2x0.8 / 2x0.6	2x0.8 / 2x0.6	2x0.8 / 2x0.6	0.16 / 0.12	0.16 / 0.12	0.16 / 0.12	0.16 / 0.12	0.16 / 0.12
	Kg	300 1300 350 1380 400 1490	300 1580 350 1680 400 1770	300 1580 350 1680 400 1770	N 1250 A 1700 GN 1500 GRA 2000	N 1350 A 1800 GN 1600 GRA 2100	N 1430 A 1880 GN 1680 GRA 2200	N 2300 A 2600 GN 2600 GRA 2900	N 2400 A 2800 GN 2800 GRA 3200
	mm	300 842 350 842 400 842	300 842 350 842 400 842	300 842 350 842 400 842	N 780 A 780 GN 910 GRA 910	N 780 A 780 GN 910 GRA 910	N 780 A 780 GN 910 GRA 910	N 780 A 780 GN 910 GRA 910	N 780 A 780 GN 910 GRA 910
	mm	300 NS 2150x1100 x2300 350 NS 2150x1100 x2300 400 NS 2150x1100 x2300	300 AS 2150x2150 x2300 350 AS 2150x2150 x2300 400 AS 2150x2150 x2300	300 CNC CNC/V 2150x2150 x2300 350 CNC CNC/V 2150x2150 x2300 400 CNC CNC/V 2150x2150 x2300	N 2850x850 x2100 A 2850x2200 x2100 GN 2850x1450 x2250 GRA 2850x3500 x2250	N 2850x850 x2100 A 2850x2200 x2100 GN 2850x1450 x2250 GRA 2850x3500 x2250	N 2850x850 x2100 A 2850x2200 x2100 GN 2850x1450 x2250 GRA 2850x3500 x2250	N 3200x750 x2250 A 3200x2100 x2250 GN 3200x1450 x2400 GRA 3200x3500 x2400	N 3200x750 x2250 A 3200x2100 x2250 GN 3200x1450 x2400 GRA 3200x3500 x2400

DENTATURA LAMA CONSIGLIATA
BLADE TEETH SUGGESTED
EMPFOLHENE NUMMER DER SÄGEBLATTZÄHNE
DENTURE LAME CONSEILLE

	S	Z/1" INCH		Ø-L	Z/1" INCH
	< 6	5/8		< 50	4/6
	6÷20	4/6		50÷150	3/4
	> 20	3/4		> 150	2/3

La ditta si riserva di apportare qualsiasi modifica senza preavviso.
 Our firm reserves the right to change machine specifications without notice.
 Änderungen behalten wir uns vor.
 La maison se réserve d'apporter n'importe quelles modifications
 et améliorations sans préavis.

DATI TECNICI
Segatrici

TECHNICAL DATA
Band saws

TECHNISCHE DATEN
Bandsägen

DONNÉES TECHNIQUES
Scies à ruban



CM s.r.l nasce nel 2000 dall'acquisizione da parte di IMS Industria Masetto Schio Srl di una azienda locale di Schio produttrice di segatrici a nastro a doppia colonna; a tutt'oggi fa parte della IMS Srl con cui condivide il reparto produttivo ma ha una gestione propria indipendente. La gamma è appositamente studiata per il taglio di barre, profilati e pieni fino alla capacità massima di taglio a 90° di 560 mm per barre tonde, quadri fino a 540x540 mm

e rettangoli fino a 600x540 mm, con la possibilità di effettuare anche tagli angolari variabili in ciclo manuale semiautomatico ed automatico.

I modelli con discesa verticale possono venire impiegati per l'esecuzione di linee di taglio semiautomatiche e/o completamente automatiche e hanno a disposizione una serie di accessori per ottimizzare al meglio il ciclo di taglio in funzione delle diverse esigenze produttive.



CM s.r.l. was born in 2000 after that IMS Industria Masetto Schio Srl takes over a local Co. of Schio manufacturing double column band saws; nowadays CM srl is part of IMS srl with which it shares the production department but has an own independent management. The product range, is specially designed for the cutting at 90° of bars, profiles and massive bars until the maximum capacity of 560 mm for round bars, 540x540 mm for square and 600x540 mm for rectangular, with

the possibility to make even variable angular cutting in manual, semiautomatic and automatic cycle.

The models with vertical descent can be used to built semiautomatic or fully automatic cutting lines for which is available a complete list of optionals create to optimize the cutting cycle depending on the different production needs.



Die Firma CM Srl wurde im Jahr 2000 gegründet, nachdem die Firma IMS Srl eine Unternehmen aus Schio übernommen hat, die Zwei-Säulen-Bandsägemaschinen herstellte. Heutzutage gehört CM zu IMS Srl, mit der sie nur die Herstellungsabteilung teilt aber die, eine Betriebsführung unabhängig von IMS Srl hat.

Die eigene Produktionsreihe der Zwei-Ständer-Bandsägenmaschinen ist für den Schnitt von Stabe, Profilmaterial und Vollmaterial geeignet. Die maximale Ausschnittskapazität bei 90° ist: Rundstabe bis 560 mm; Viereckigstabe bis 540x540 mm;

Rechteckigstabe bis 600x540 mm. Es gibt auch die Möglichkeit, regelbare Winkelschnitte im manuellen, halbautomatischen und automatischen Zyklus auszuführen.

Die Vertikalenabstiegsmodelle können für die Ausführung von halbautomatischen und/oder vollautomatischen Schnittsriefen benutzt werden. Zur Verfügung gibt es Sonderzubehören, um die Schnittzyklen der verschiedenen Produktionsabforderungen am besten zu verbessern.



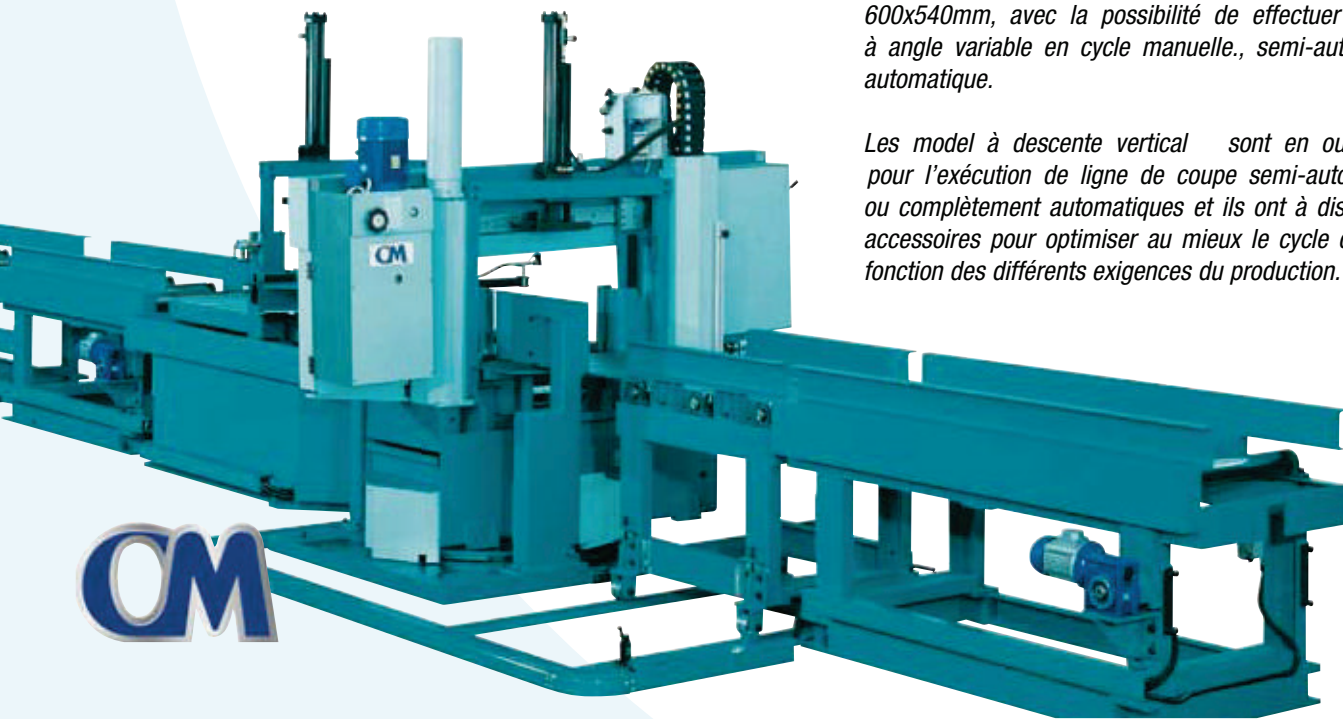
CM SRL est née dans l'an 2000, à la suite de l'achat la part de IMS Industria Masetto Schio srl d'une société locale produisant scies à ruban à double colonne.

CM actuellement est part de IMS srl avec quelle partage

l'atelier de production mais avec une gestion indépendant.

Sa gamme de production, étudiée pour le coup de barres, profilés et pleins jusqu'à capacité 90° de 560 mm pour bar ronde, carré jusqu'à 540x540mm et rectangle jusqu'à 600x540mm, avec la possibilité de effectuer aussi coup à angle variable en cycle manuelle., semi-automatique te automatique.

Les model à descente vertical sont en outre utilisées pour l'exécution de ligne de coupe semi-automatique te/ ou complètement automatiques et ils ont à disposition des accessoires pour optimiser au mieux le cycle de coupe en fonction des différents exigences du production.



PRODOTTO IN ITALIA
MADE IN ITALY

CM 370 M | MD | S | S-RL | M-RL | MD-RL

SEGATRICI MANUALI E SEMIAUTOMATICHE
 MANUAL AND SEMIAUTOMATIC BAND SAWS
 MANUELLE UND HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGE
 SCIÉS A RUBAN MANUELLE ET SEMI-AUTOMATIQUES

CM 370 M



CM 370 MD



CM 370 S
















CM 370 M-RL

CM 370 MD-RL

CM 370 S-RL



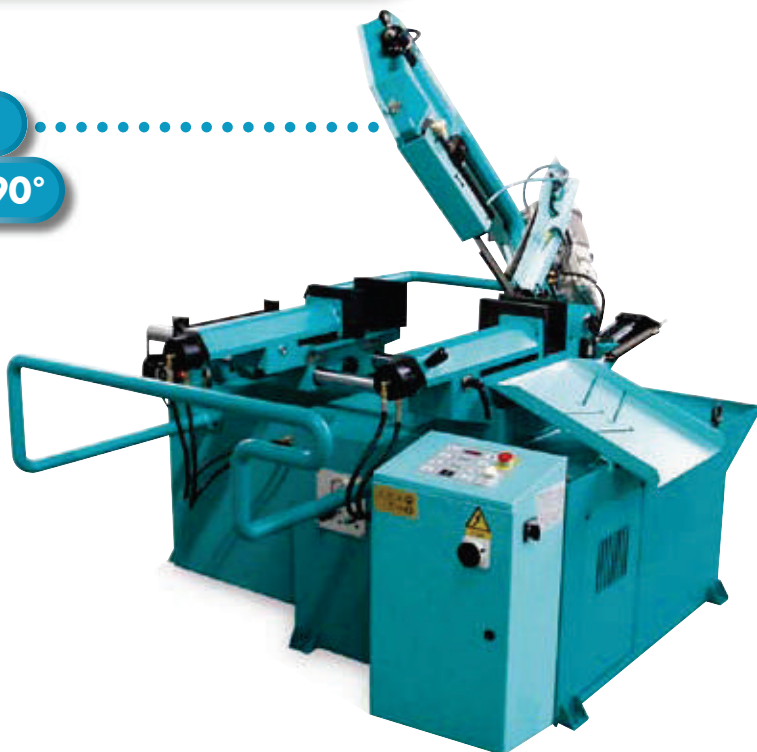
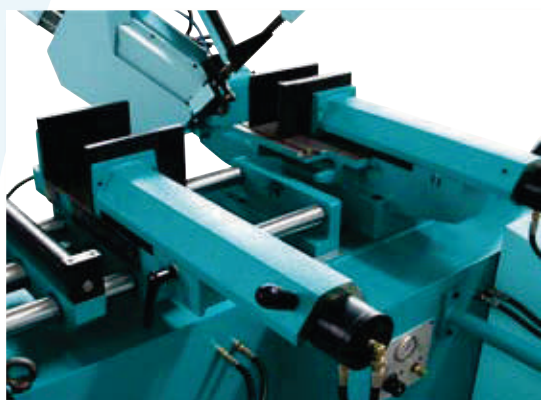
MOD.	 90° mm	 90° mm	 90° mm	 45° mm	 45° mm	 45° mm	 60° mm	 60° mm	 60° mm	 45° mm	 45° mm	 45° mm	 mm
CM 370 M CM 370 MD CM 370 S	280	260	370x200	245	240	240x240	150	140	150x140	-	-	-	3135x27x0,9
CM 370 M - RL CM 370 MD - RL CM 370 S - RL	280	260	370x200	245	240	240x240	150	140	150x140	200	170	170x170	3135x27x0,9

CM 370 A, CNC e CNC V 90° / CM 370 A, CNC e CNC V 60°

SEGATRICI AUTOMATICHE
 AUTOMATIC BAND SAWS
 AUTOMATISCHE BANDSÄGEN
 SCIES A RUBAN AUTOMATIQUES

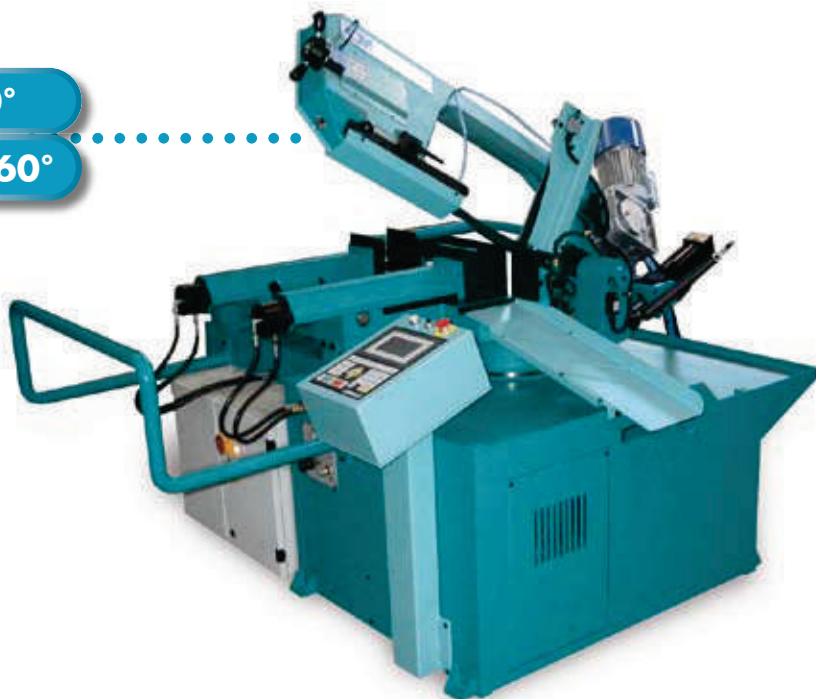
CM 370 A / 90°

CM 370 CNC / V 90°







CM 370 CNC / 60°

CM 370 CNC / V 60°



CM 370 A / 60°



MOD.	 mm	 mm	 mm	 mm
CM 370 A/90° CM 370 CNC/V 90°	280 (90°)	240 (90°)	370x200 (90°)	3135x27x0,9
CM 370 A/60° CM 370 CNC/60° CM 370 CNC/V 60°	280 (90°) 245 (45°) 150 (60°)	240 (90°) 240 (45°) 140 (60°)	370x200 (90°) 240x240 (45°) 150x140 (60°)	3135x27x0,9



CM 300 | 350 | 400 NS





SEGATRICI SEMIAUTOMATICHE PER TAGLI A 90°
SEMI-AUTOMATIC BAND SAWS FOR CUTTING AT 90°
HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGE FÜR 90°SCHNITTE
SCIES A RUBAN SEMI-AUTOMATIQUES POUR LE COUPAGE A 90°



CM 300 NS

CM 350 NS

CM 400 NS

MOD.	 mm	 mm	 mm	 mm
CM 300 NS	300	300	300x400	4120x34,1x1,1
CM 350 NS	350	350	350x400	4120x34,1x1,1
CM 400 NS	400	400	400x400	4120x34,1x1,1



PRODOTTO IN ITALIA
MADE IN ITALY

CM



- Ampio e robusto basamento con vasca per lubrificante lama e cassetto raccogli trucioli (non presente nel caso evacuatore trucioli) • Arco ad elevata rigidità, guidato da due robuste colonne rettificata per una discesa precisa e ripetitiva • Braccio guidalama a regolazione automatica • Colonne guida arco con bussole antigrippaggio • Dispositivo di sicurezza in caso di rottura lama con immediato arresto macchina • Lama inclinata rispetto all'orizzontale per favorire il taglio di profilati • Lubrificazione lama con emulsione refrigerante a mezzo elettropompa • Morsa a serraggio idraulico con ganasce di presa prima e dopo la lama e piastre di bloccaggio in materiale ad elevata durezza • Placchette guidalama in metallo duro e cuscinetti di preallineamento
- Pulizia lama mediante spazzola metallica motorizzata • Regolatore velocità discesa arco e pressione di taglio manuale • Tendilama idraulico • Unità di controllo CM System • Variazione velocità lama mediante motovariatore e riduttore epicicloidale a giochi ridotti
- Circuiti elettrici a bassa tensione • Contapezzi • Diagnostica • Macchina conforme alle normative CE.

DISPOSITIVI OPZIONALI

- Rulliera folle (modulo da mt. 2) • Rulliera motorizzata (modulo da mt. 2) • Variazione velocità lama da inverter • Evacuatore trucioli
- Lubrificazione a secco • Laser segnalama • Piano con 3 rulli ingresso • Piano con 3 rulli uscita • Morsa per tagli a pacco entrata • Morsa per tagli a pacco uscita (solo CM 460-560).



- *Sturdy, wide base with blade lubricant tank and swarf collecting drawer (not present if there is a swarf extractor) • Highly rigid bow guided by two sturdy, ground round columns for a precise, repetitive downstroke • Automatically adjusted blade guide arm • Bow-guiding columns with antiscuff bushings • Safety device which immediately stops the machine if blade breaks • Blade tilted respect the horizontal axis to easy sections' cutting*
- *Blade lubrication through cooling emulsion driven by motorpump • Hydraulically locking vice with gripping jaws before and after the blade and locking plate made of extremely hard material • Hard metal blade guide plates and pre-alignment bearings • Blade cleaning by motorised metal brush • Bow downstroke speed regulator and manual cutting pressure • Hydraulic blade tightener • CM System control unit • Stepless speed change by motovariator and epicycloidal reduction gear • Low voltage electric circuits • Worked piece counter • Diagnostics • Machine in accordance to EC specifications.*

OPTIONAL EQUIPMENT

- Idle roller track (2 mt. module) • Motored roller track (2 mt. module) • Electronic blade speed variator by inverter • Swarfs extractor • Lubricating blade sprayer • Laser for cutting line • Inlet bench with n. 3 cylinders • Outlet bench with n. 3 cylinders • Inlet vice for bundle cutting • Outlet vice fo bundle cutting (only CM 460-560).



- Großer, fester Maschinenständer mit Schüssel für Sägeblatt-Kühlschmiermittel und Spänefangkasten (nicht anwesend wenn die Maschine mit der Absaugvorrichtung für Späne ausgerüstet ist) • Hochsteifheitsbogen, geführt von zwei festen, geschliffenen Ständer für einen genauen und wiederholenden Abstieg • Sägeblattführung mit Selbstregulierung • Ständer für die Bogenführung mit Buchse gegen Festfressen • Sicherheitsvorrichtung bei Sägeblattbruch mit unmittelbarem Anhalten der Maschine • schräges Sägeblatt in bezug auf die waagerechte Achse, um den Schnitt von Profilmaterialien zu helfen • Sägeblattschmierung mit Kühlschmiermittel durch Elektropumpe • Spannstock für hydraulische Klemmung mit Spannbacken vor und nach dem Sägeblatt und Spannplatten aus Hochsteifheitsmaterial • Sägeblattführungsplättchen aus hartem Metall und Vorfluchtungslager • motorisierte Sägeblattreinigungsbürste • Geschwindigkeitsregler des Bogenabtiegs und manueller Schneiddruck • hydraulische Sägeblattspannung • CM System Überwachungseinheit • Sägeblatt-Geschwindigkeitsregelung durch mechanischen Geschwindigkeitsregler und Planetenuntersetzungsgetriebe mit vermindertem Spiel • elektrische Anlage in Niederspannung • Stückzähler • Diagnostik • Maschine gemäss CE-Norm.

SONDERZUBEHÖR

- Losrolle Rollbahn (2 Mt. Modul) • motorisierte Rollbahn (2 Mt. Modul) • Veränderung der Sägeblattgeschwindigkeitsregelung mit Inverter
- Absaugvorrichtung für Späne • Trockenschmierung • Laser Sägeblattbeleuchtung • Rollgang mit drei Rollen im Eingang • Rollgang mit drei Rollen im Ausgang • Spannbacke für Stapelweiserschnitt im Eingang • Spannbacke für Stapelweiserschnitt im Ausgang (nur für CM 460-560).



- *Bati très large et robuste, avec bac de lubrification et tiroir à copeaux (sauf si la machine est équipée d'extracteur de copeaux)*
- *Archet très rigide, guidé à l'aide de deux colonnes très robustes et rectifiées permettant une descente précise et répétée • Bras guide lame à réglage automatique • Colonnes guide archet avec fourreaux antigrippage • Dispositif de sécurité de rupture de lame avec arrêt immédiat de la machine • Lame inclinée par rapport à l'orientation pour favoriser la coupe des profils • Lubrification de la lame avec émulsion réfrigérant au moyen de la pompe d'arrosage • Etau hydraulique de grande dureté avec serrage de la pièce des deux cotés de la lame • Plaquettes guide lame en métal dur et roulements à billes de préalignement • Nettoyement lame par brosse métallique motorisé • Régulation manuelle de la vitesse de descente de l'archet et de la pression de coupe*
- *Tenson hydraulique du ruban • Unité de contrôle CM System • Variation de la vitesse de la lame avec motorisation et réduction épicycloïdale à jeux réduits • Circuit électrique basse tension • Compte pièces • Diagnostic • Machine conforme aux normes CE*

OPTIONS

- *Transporteur à rouleaux folle (module de 2 mt.) • Transporteur à rouleaux motorisée (module de 2 mt.)*
- *Variation vitesse lame par inverter • Extracteur copeaux • Lubrification à sec • Laser marque coupe*
- *Table avec 3 rouleaux entrée • Table avec 3 rouleaux sortie • Etau pour coupe enpaquet entrée • Etau pour coupe en paquet sortie (seulement CM 460N et CM 560N).*

SEGATRICI SEMIAUTOMATICHE PER TAGLI A 90°
 SEMIAUTOMATIC BAND SAWS FOR CUTTING AT 90°
 HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGE FÜR 90°SCHNITTE
 SCIES A RUBAN SEMI-AUTOMATIQUES POUR LE COUPAGE A 90°





CM 340 N

CM 380 N

CM 460 N

CM 560 N

MOD.	 mm	 mm	 mm	 mm
CM 340 N	340	340	600x340	5070x34x1,1
CM 380 N	380	380	600x380	5070x34x1,1
CM 460 N	460	460	600x460	5630x41x1,3
CM 560 N	560	540	600x540	5630x41x1,3



PRODOTTO IN ITALIA
 MADE IN ITALY

CM



- Ampio e robusto basamento con vasca per lubrificante lama e cassetto raccogli trucioli (non presente nel caso evacuatore trucioli) • Arco ad elevata rigidità, guidato da due robuste colonne rettificata per una discesa precisa e ripetitiva • Braccio guidalama regolabile • Colonne guida arco con bussole antigripping • Dispositivo di sicurezza in caso di rottura lama con immediato arresto macchina • Due (2) velocità di lavoro
- Finecorsa di discesa arco e tastatore materiale • Lama inclinata rispetto all'orizzontale per favorire il taglio di profilati • Lubrificazione lama con emulsione refrigerante a mezzo elettropompa • Morsa a serraggio idraulico • Placchette guidalama in metallo duro e cuscinetti di preallineamento
- Pulizia lama mediante spazzola metallica • Regolatore velocità discesa arco e pressione di taglio manuale • Unità di controllo CM System • Carro di avanzamento materiale composto da Basamento di ampie dimensioni con carro di trasporto a corsa L=500 mm, azionato idraulicamente, (per la versione CNC-V carro di trasporto a corsa L=600 mm, azionato da vite a ricircolo di sfere e motore brushless) • Pinza autocentrante durante il movimento del carro, per evitare lo strisciamento in caso di barre storte • Pinza di alimentazione/avanzamento barra a serraggio idraulico, supportata da guide rettificata e bussole antigripping • Sensore fotoelettrico di rilevamento fine barra • Avanzamento barra automatico con carro a battuta e regolatore manuale visualizzato • Circuiti elettrici a bassa tensione • Contapezzi • Diagnostica • Programma di taglio composto da un massimo di 999 pezzi eseguibili con massimo 99 riprese del pezzo • Macchina conforme alle normative CE.

DISPOSITIVI OPZIONALI

- Rulliera folle (modulo da mt. 1) • Rulliera folle (modulo da mt. 2) • Rulliera motorizzata (modulo da mt. 2) • Motovariatore di velocità • Variazione velocità lama da inverter • Evacuatore trucioli • Lubrificazione a secco • Laser segnalama • Morsa per tagli a pacco in entrata • Morsa per tagli a pacco in uscita.



- Sturdy, wide base with blade lubricant tank and swarf collecting drawer (not present if there is a swarf extractor) • Highly rigid bow guided by two sturdy, ground round columns for a precise, repetitive downstroke • Adjustable blade guide arm • Bow guiding columns with antiscuff bushings • Safety device which immediately stops the machine if blade breaks • Two (2) working speeds • Bow downstroke end stop device and material's feeler pin • Blade tilted respect the horizontal axis to easy sections' cutting • Blade lubrication through cooling emulsion driven by motor pump • Hydraulically locking vice • Hard metal blade guide plates and pre-alignment bearings • Blade cleaning by metal brush • Bow downstroke speed regulator and manual cutting pressure • CM System control unit
- Large-sized base with 500 mm length stroke feeding carriage, hydraulically driven (for model CNC-V 600 mm length stroke feeding carriage, driven by screw balls guide and brushless motor) • Self centring clamps during carriage's moving to prevent these from sliding if bars aren't straight • Hydraulically-locking bar feeding clamp supported by ground guides and antiscuff bushings • Photo-electric sensor for bar's end feeling • Automatic bars feeding by carriage at stops and displayed manual regulator • Low voltage electric circuits • Worked piece counter • Diagnostics • Cutting programme with a maximum of 999 pieces to be cut and with a maximum of 99 piece repositioning • Machine in accordance to EC specifications.

OPTIONAL EQUIPMENT

- Idle roller track (1 mt. module) • Idle roller track (2 mt. module) • Motorised roller track (2 mt. module) • Mechanical speed variator • Electronic blade speed variator by inverter • Swarfs extractor • Lubricating blade sprayer • Laser for cutting line • Inlet vice for bundle cutting • Outlet vice for bundle cutting.



- Großer, fester Maschinenständer mit Schlüssel für Sägeblatt-Kühlschmiermittel und Spänefangkasten (nicht anwesend wenn die Maschine mit der Absaugvorrichtung für Späne ausgerüstet ist) • Hochsteifheitsbogen, geführt von zwei festen, geschliffenen Ständer für einen genauen und wiederholenden Abstieg • einstellbare Sägeblatfführung • Ständer für die Bogenführung mit Buchse gegen Festfressen • Sicherheitsvorrichtung bei Sägeblattbruch vor unmittelbarem Anhalten der Maschine • Motor mit zwei Geschwindigkeiten • Endanschlag des Bogenabstiegs und Materialstaster • schräge Sägeblatt in bezug auf die waagerechte Achse, um den Schnitt von Profilmaterialien zu helfen • Sägeblattschmierung mit Kühlschmiermittel durch Elektropumpe • Spannstock für hydraulische Klemmung mit Spannbacken vor und nach dem Sägeblatt und Spannplatten aus Hochsteifheitsmaterial
- Sägeblatfführungsplättchen aus hartem Metall und Vorfluchtungslager • motorisierte Sägeblattreinigungsbürste • CNC Überwachungseinheit mit LCD-Display • Geschwindigkeitsregler des Bogenabstiegs und manueller Schneiddruck • hydraulische Sägeblattspannung • CM System Überwachungseinheit
- Brushless-Motor für Materialvorschub – Lieferschlitte - 500 mm Länge (Modell CNC-V Zubringerwagen mit 600 mm Hub vom Satellitenrollenspindel akzioniert) • selbstzentrierende Zange während der Schlittenbewegung, um das Gleiten der schiefen Stangen zu vermeiden • Vorschubzange der Stange mit hydraulischer Aufspannung, abgestützt von geschliffenen Führungen und Büchsen gegen Festfressen • photoelektrischer Taster für Stabsende-Abmessung • automatischer Stangenvorschub mit Vorschubapparat und manuellem, sichtbarmachtem Regler • elektrische Anlage in Niederspannung • Stückzähler • Diagnostik • Schnittprogrammierung bis zu einem Maximum von 999 mit höchstens 99 Wiedernehmen des Teils ausführbaren Stücken • Maschine gemäss CE-Norm.

SONDERZUBEHÖR

- Losrolle Rollbahn (1 Mt. Modul) • losrolle Rollbahn (2 Mt. Modul) • motorisierte Rollbahn (2 Mt. Modul) Geschwindigkeitsregler
- Sägeblattgeschwindigkeitsregelung mit Inverter • Absaugvorrichtung für Späne • Trockenschmierung • Laser Sägeblattbeleuchtung
- Spannbacke für Stapelweiserschnitt im Eingang • Spannbacke für Stapelweiserschnitt im Ausgang (nur für CM 460-560).



- Bati très large et robuste, avec bac de lubrification et tiroir à copeaux (sauf si la machine est équipée d'extracteur de copeaux) • Archet très rigide, guidé à l'aide de deux colonnes très robustes et rectifiées permettant une descente précise et répétée • Bras guide lame réglable • Colonnes guide archet avec fourreaux antigripping • Dispositif de sécurité de rupture de lame avec arrêt immédiat de la machine • Deux (2) vitesses de travail • Butée de descente archet et palpeur matériel • Lama inclinée par rapport à l'orientation pour favoriser la coupe des profils • Lubrification de la lame avec émulsion réfrigérant au moyen de la pompe d'arrosage • Etau à serrage hydraulique • Plaquettes guide lame en métal dur et roulements à billes de préalignement • Nettoyement lame par brosse métallique • Régulation manuelle de la vitesse de descente de l'archet et de la pression de coupe
- Unité de contrôle CM System • Socle très robuste avec chariot d'aménagement hydraulique, course =500 mm, (pour la version CNC-V avec chariot d'aménagement L=600mm, actionnée par une vis à recirculation bille et moteur brushless) • Pince à centrage automatique pendant le mouvement du chariot, pour éviter le frottement des mêmes en cas de barres tordues • Etau d'alimentation / avance barre à serrage hydraulique, monté sur guides rectifiés et fourreaux antigripping • Capteur photoélectrique de fin de barre • Avancement barre automatique avec chariot à butée et régulateur manuel visualisé • Circuit électrique basse tension • Compte pièces • Diagnostic Programme de coupe composée par un maximum de 999 pièces exécutables avec un maximum de 99 reprise de la pièce • Machine conforme aux normes CE.

OPTIONS

- Transporteur à rouleaux folle (module de 1 mt.) • Transporteur à rouleaux folle (module de 2 mt.) • Transporteur à rouleaux motorisée (module de 2 mt.) • Motovariateur de vitesse • Variation vitesse lame par inverter • Extracteur copeaux
- Lubrification à sec • Laser marque coupe • Etau pour coupe en paquet entrée • Etau pour coupe en paquet sortie.



SEGATRICI AUTOMATICHE PROGRAMMABILI PER TAGLI A 90°
 AUTOMATIC BAND SAWS FOR CUTTING AT 90°
 AUTOMATISCHE BANDSÄGEN FÜR 90°SCHNITTE
 SCIÉS A RUBAN AUTOMATIQUES POUR LE COUPAGE A 90°



CM 300 CNC

CM 350 CNC

CM 400 CNC

CM 300 CNC/V

CM 350 CNC/V







CM 400 CNC/V

CM 300 AS

CM 350 AS

CM 400 AS



MOD.	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm
CM 300 AS/CNC e CNC/V	300	300	300x400	500 (600 CNC/V)	±0.2	4120x34,1x1,1
CM 350 AS/CNC e CNC/V	350	350	350x400	500 (600 CNC/V)	±0.2	4120x34,1x1,1
CM 400 AS/CNC e CNC/V	400	400	400x400	500 (600 CNC/V)	±0.2	4120x34,1x1,1



PRODOTTO IN ITALIA
 MADE IN ITALY





- Ampio e robusto basamento con vasca per lubrificante lama e cassetto raccogli trucioli (non presente nel caso evacuatore trucioli) • Arco ad elevata rigidità, guidato da due robuste colonne rettificata per una discesa precisa e ripetitiva • Braccio guidalama a regolazione automatica
- Colonne guida arco con bussole antigrippaggio • Dispositivo di sicurezza in caso di rottura lama con immediato arresto macchina • Lama inclinata rispetto all'orizzontale per favorire il taglio di profilati • Lubrificazione lama con emulsione refrigerante a mezzo elettropompa • Morsa a serraggio idraulico con ganasce di presa prima e dopo la lama e piastre di bloccaggio in materiale ad elevata durezza • Placchette guidalama in metallo duro e cuscinetti di preallineamento • Pulizia lama mediante spazzola metallica motorizzata • Regolatore velocità discesa arco e pressione di taglio manuale • Tendilamaidraulico • Unità di controllo CNC con display LCD • Variazione velocità lama mediante inverter • Carro di avanzamento materiale composto da Apertura di entrambe le ganasce della pinza di alimentazione / avanzamento barra durante il movimento del carro, per evitare lo strisciamento in caso di barre storte • Basamento di ampie dimensioni con carro di trasporto a corsa L=500 mm, azionato da un motore Brushless • Lettura lunghezza pezzo da tagliare mediante encoder rotativo nel motore brushless • Pinza di alimentazione/avanzamento barra a serraggio idraulico, supportata da guide rettificata e bussole antigrippaggio • Sensore fotoelettrico di rilevamentofine barra • Avanzamento barra automatico con asse controllato da CNC • Circuiti elettrici a bassa tensione • Contapezzi • Diagnostica • Programmi di taglio multipli con programmazione libera del numero e della lunghezza dei pezzi • Macchina conforme allenormative CE.

DISPOSITIVI OPZIONALI

- Rulliera folle (modulo da mt. 2) • Rulliera motorizzata (modulo da mt. 2) • Variazione velocità lama da inverter • Evacuatore trucioli • Lubrificazione a secco • Laser segnalama • Morsa per tagli a pacco entrata • Morsa per tagli a pacco uscita.



- *Sturdy, wide base with blade lubricant tank and swarf collecting drawer (not present if there is a swarf extractor) • Highly rigid bow guided by two sturdy, ground round columns for a precise, repetitive downstroke • Automatically adjusted blade guide arm • Bow-guiding columns with antiscuff bushings • Safety device which immediately stops the machine if blade breaks • Blade tilted respect the horizontal axis to easy sections' cutting • Blade lubrication through cooling emulsion driven by motorpump • Hydraulically locking vice with gripping jaws before and after the blade and locking plate made of extremely hard material • Hard metal blade guide plates and pre-alignment bearings • Blade cleaning by motorised metal brush • Bow downstroke speed regulator and manual cutting pressure*
- *Hydraulic blade tightener • CNC control unit with LCD display • Variation speed blade through inverter • Opening of both bar feeding clamping jaws while carriage is moving to prevent these from sliding if the rods aren't straight • Large-sized base with 500 mm length stroke feeding carriage, driven by brushless motor • Piece's length to be cut readout by encoder on the brushless motor • Hydraulically-locking bar feeding clamp supported by ground guides and antiscuff bushings • Photo-electric sensor for bar's end feeling • Automatic bar feeding with axis CNC controlled • Low voltage electric circuits • Worked piece counter • Diagnostics • Multiple cutting programmes with free programming of pieces' number and length • Machine in accordance to EC specifications.*

OPTIONAL EQUIPMENT

- *Idle roller track (2 mt. module) • Motored roller track (2 mt. module) • Electronic blade speed variator by inverter • Swarfs extractor • Lubricating blade sprayer • Lighting for cutting line • Laser for cutting line • Inlet vice for bundle cutting • Outlet vice for bundle cutting.*



- Großer, fester Maschinenständer mit Schüssel für Sägeblatt-Kühlschmiermittel und Spänefangkasten (nicht anwesend wenn die Maschine mit der Absaugvorrichtung für Späne ausgerüstet ist) • Hochsteifheitsbogen, geführt von zwei festen, geschliffenen Ständer für einen genauen und wiederholenden Abstieg • einstellbare Sägeblattführung • Ständer für die Bogenführung mit Buchse gegen Festfressen • Sicherheitsvorrichtung bei Sägeblattbruch mit unmittelbarem Anhalten der Maschine • Motor mit zwei Geschwindigkeiten • Endanschlag des Bogenabstiegs und Materialstaster • schräges Sägeblatt in bezug auf die waagerechte Achse, um den Schnitt von Profilmaterialien zu helfen • Sägeblattschmierung mit Kühlschmiermittel durch Elektropumpe • Spannstock für hydraulische Klemmung mit Spannbacken vor und nach dem Sägeblatt und Spannplatten aus Hochsteifheitsmaterial • Sägeblattführungsplättchen aus hartem Metall und Vorfluchtungslage • motorisierte Sägeblattreinigungsbürste • Geschwindigkeitsregler des Bogenabstiegs und manueller Schneiddruck • CNC Überwachungseinheit mit LCD-Display • Veränderungsgeschwindigkeitsblatt durch inverter • Ablesung der Länge (des Stücks zuschneiden) durch linearem Encoder • selbstzentrierende Zange während der Schlittenbewegung, um das Gleiten der schiefen Stangen zu vermeiden • Vorschubzange der Stange mit hydraulischer Aufspannung, abgestützt von geschliffenen Führungen und Büchsen gegen Festfressen • photoelektrischer Taster für Stabsende-Abmessung • automatischer Stangenvorschub durch Achse mit CNC Kontrolle • elektrische Anlage in Niederspannung • Stückzähler • Diagnostik • vielfache Schnittprogrammierungen mit freier Programmierung von Zahl und Länge der Stücke • Maschine gemäss CE-Norm.

SONDERZUBEHÖR

- Losrolle Rollbahn (2 Mt. Modul) • motorisierte Rollbahn (2 Mt. Modul) • Sägeblattgeschwindigkeitsregelung mit Inverter • Absaugvorrichtung für Späne • Trocken-Schmierung • Laser Sägeblattbeleuchtung • Spannbacke für Stapelweiser Schnitt im Eingang • Spannbacke für Stapelweiser Schnitt im Ausgang.

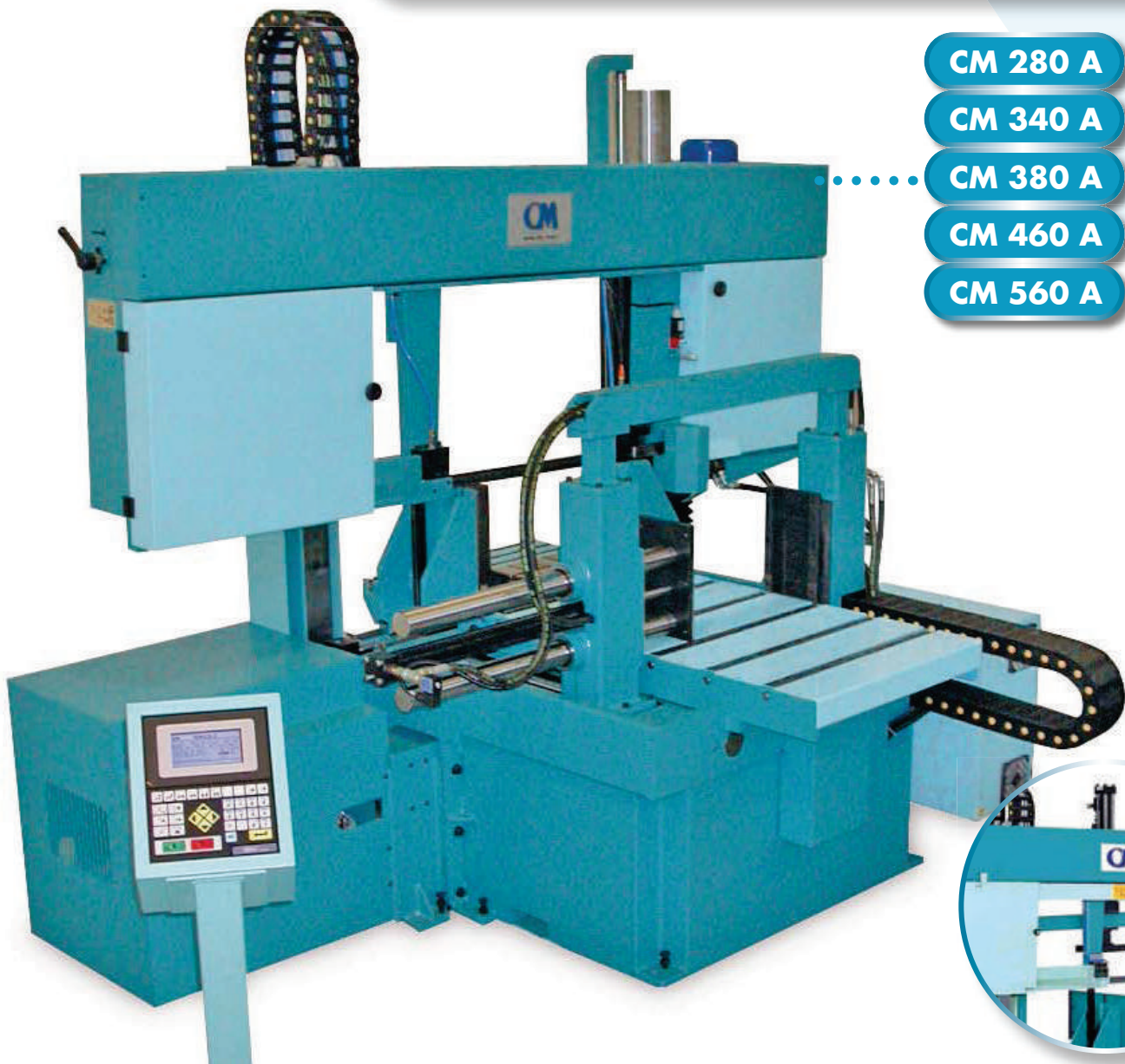


- *Socle très large et robuste, avec bac de lubrification et tiroir à copeaux (sauf si la machine est équipée d'extracteur de copeaux) • Archet très rigide, guidé à l'aide de deux colonnes très robustes et rectifiées permettant une descente précise et répétée • Bras guide lame à réglage automatique • Colonnes guide archet avec fourreaux antigrippage • Dispositif de sécurité de rupture de lame avec arrêt immédiat de la machine • Lama inclinée par rapport à l'orientation pour favoriser la coupe des profils • Lubrification de la lame avec émulsion réfrigérant au moyen de la pompe d'arrosage • Etau hydraulique de grande dureté avec serrage de la pièce des deux cotés de la lame • Plaquettes guide lame en métal dur etroulements à billes de préalignement • Nettoyement lame par brosse métallique motorisée • Régulation manuelle de la vitesse de descente de l'archet et de la pression de coupe • Tenson hydraulique du ruban • Unité de contrôle CNC avec compteur LCD • Variation de la vitesse de la lame par inverter • Ouverture des deux mors de l'étau / avance de la barre pendant le mouvement du chariot, pour éviter les frottements des barres tordues • Socle très robuste avec chariot d'aménagement hydraulique, course L= 500 mm, actionnée par un encoder par moteur Brushless • Lecture de la longueur de la pièce à couper par encoder linéaire • Etau d'alimentation / avance barre à serrage hydraulique, monté sur guides rectifiés et fourreaux antigrippage • Capteur photoélectrique de fin de barre • Avance barre automatique avec contrôle CNC • Circuit électrique basse tension • Compte pièces • Diagnostic • Programmes de coupe multiples avec programmation libre du nombre et de la longueur des pièces • Machine conforme aux normes CE*

OPTIONS

- *Transporteur à rouleaux folle (module de 2 mt.) • Transporteur à rouleaux motorisée (module de 2 mt.) • Variation vitesse lame par inverter • Extracteur copeaux • Lubrification à sec • Laser marque coupe • Etau pour coupe en paquet entrée • Etau pour coupe en paquet sortie.*

SEGATRICI AUTOMATICHE PROGRAMMABILI PER TAGLI A 90°
 AUTOMATIC BAND SAWS FOR CUTTING AT 90°
 AUTOMATISCHE BANDSÄGEN FÜR 90°SCHNITTE
 SCIÉS A RUBAN AUTOMATIQUES POUR LE COUPAGE A 90°



CM 280 A




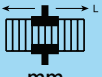


CM 340 A

CM 380 A

CM 460 A

CM 560 A



MOD.	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm
CM 280 A	280	280	600x280	500	0.2	5070x34x1,1
CM 340 A	340	340	600x340	500	0.2	5070x34x1,1
CM 380 A	380	380	600x380	500	0.2	5070x34x1,1
CM 460 A	460	460	600x460	500	0.2	5630x41x1,3
CM 560 A	560	540	600x540	500	0.2	5630x41x1,3



PRODOTTO IN ITALIA
 MADE IN ITALY





- Ampio e robusto basamento con vasca per lubrificante lama e cassetto raccogli trucioli (non presente nel caso evacuatore trucioli) • Arco ad elevata rigidità, guidato da due robuste colonne rettificata per una discesa precisa e ripetitiva • Braccio guidalama a regolazione automatica • Colonne guida arco con bussole antigripping • Dispositivo di sicurezza in caso di rottura lama con immediato arresto macchina • Lama inclinata rispetto all'orizzontale per favorire il taglio di profilati • Lubrificazione lama con emulsione refrigerante a mezzo elettropompa • Morsa a serraggio idraulico con ganasce di presa prima e dopo la lama e piastre di bloccaggio in materiale ad elevata durezza • Placchette guidalama in metallo duro e cuscinetti di preallineamento • Pulizia lama mediante spazzola metallica motorizzata • Regolatore velocità discesa arco e pressione di taglio manuale • Rotazione macchina manuale da 45° Sx a 45° Dx, passo minimo di rotazione 5°
- Tendilama idraulico • Unità di controllo CM System • Variazione velocità lama mediante motorizzatore e riduttore epicicloidale a giochi ridotti • Circuiti elettrici a bassa tensione • Contapezzi • Diagnostica • Macchina conforme alle normative CE.

DISPOSITIVI OPZIONALI

- Rulliera folle (modulo da mt. 2) • Rulliera motorizzata (modulo da mt. 2) • Variazione velocità lama da inverter • Evacuatore trucioli • Lubrificazione a secco • Laser segnalama • Piano girevole con rulli ingresso/uscita • Visualizzazione angolo di taglio da display e pistone blocco • Supplemento taglio fino a 60° sx (solo CM 460-560).



- *Sturdy, wide base with blade lubricant tank and swarf collecting drawer (not present if there is a swarf extractor) • Highly rigid bow guided by two sturdy, ground round columns for a precise, repetitive downstroke • Automatically adjusted blade guide arm • Bow-guiding columns with antiscuff bushings • Safety device which immediately stops the machine if blade breaks • Blade tilted respect the horizontal axis to easy sections' cutting • Blade lubrication through cooling emulsion driven by motor pump • Hydraulically locking vice with gripping jaws before and after the blade and locking plate made of extremely hard material • Hard metal blade guide plates and pre-alignment bearings • Blade cleaning by motorised metal brush • Bow downstroke speed regulator and manual cutting pressure • Manual machine rotation from 45° to the left to 45° to the right, minimum rotation pitch 5° • Hydraulic blade tightener • CM System control unit • Stepless speed change by motor variator and epicycloidal reduction gear • Low voltage electric circuits • Worked piece counter • Diagnostics • Machine in accordance to EC specifications.*

OPTIONAL EQUIPMENT

- Idle roller track (2 mt. module) • Motored roller track (2 mt. module) • Electronic blade speed variator by inverter • Swarfs extractor • Lubricating blade sprayer • Laser for cutting line • Rotating bench with inlet/outlet rollers • Cutting angle visualization from digital display and brake position • Additional price for angle cutting up to 60° left (only CM 460-560).



- Großer, fester Maschinenständer mit Schüssel für Sägeblatt-Kühlschmiermittel und Spänefangkasten (nicht anwesend wenn die Maschine mit der Absaugvorrichtung für Späne ausgerüstet ist) • Hochsteifheitsbogen, geführt von zwei festen, geschliffenen Ständer für einen genauen und wiederholenden Abstieg • Sägeblattführung mit Selbstregulierung • Ständer für die Bogenführung mit Buchse gegen Festfressen • Sicherheitsvorrichtung bei Sägeblattbruch mit unmittelbarem Anhalten der Maschine • schräges Sägeblatt in bezug auf die waagerechte Achse, um den Schnitt von Profilmaterialien zu helfen • Sägeblattschmierung mit Kühlschmiermittel durch Elektropumpe • Spannstock für hydraulische Klemmung mit Spannbacken vor und nach dem Sägeblatt und Spannplatten aus Hochsteifheitsmaterial • Sägeblattführungsplättchen aus hartem Metall und Vorfluchtungslager • motorisierte Sägeblattreinigungsbürste • Geschwindigkeitsregler des Bogenabtiegs und manueller Schneiddruck • manuelle Maschinendrehung von 45° nach links bis 45° nach rechts, Minimalsteigung von 5° • hydraulische Sägeblattspannung • CM System Überwachungseinheit
- Sägeblattgeschwindigkeitsregelung durch mechanischen Geschwindigkeitsregler und Planetenuntersetzungsgetriebe mit vermindertem Spiel • elektrische Anlage in Niederspannung • Stückzähler • Diagnostik • Maschine gemäss CE-Norm.

SONDERZUBEHÖR

- Losrolle Rollbahn (2 Mt. Modul) • motorisierte Rollbahn (2 Mt. Modul) Sägeblatt-Geschwindigkeitsregelung mit Inverter
- Absaugvorrichtung für Späne • Trocken-Schmierung • Laser Sägeblattbeleuchtung • drehbarer Förderröllgang mit Rollen im Eingang und Ausgang • Sichtbarmachung der Schnittsecke auf dem Display und Kolbensperre • Möglichkeit, nach links bis 60° zu schneiden (nur für CM 460-560).

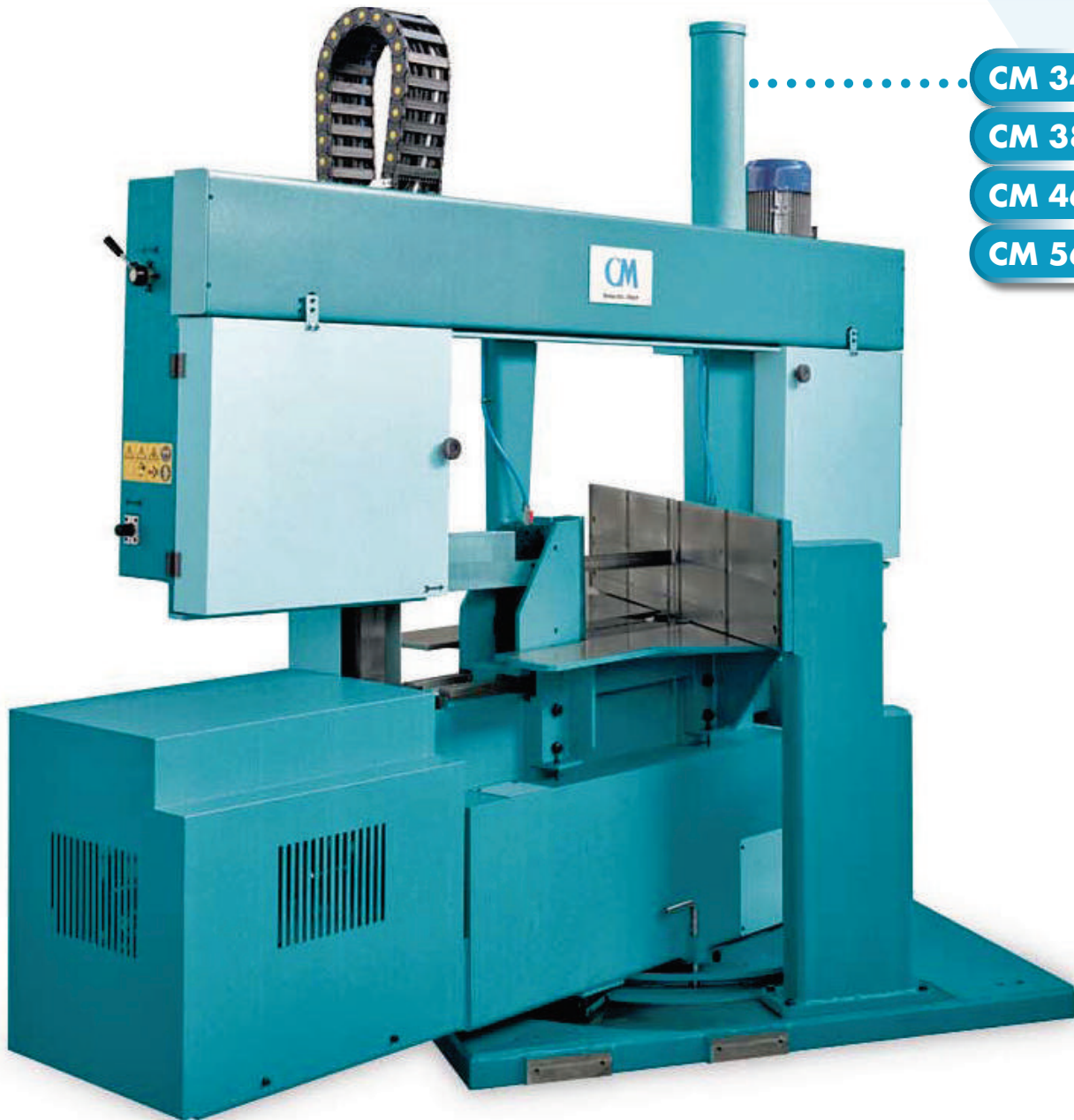


- *Bati très large et robuste, avec bac de lubrification et tiroir à copeaux (sauf si la machine est équipée d'extracteur de copeaux)*
- *Archet très rigide, guidé à l'aide de deux colonnes très robustes et rectifiées permettant une descente précise et répétée • Bras guide lame à réglage automatique • Colonnes guide archet avec fourreaux antigrippage • Dispositif de sécurité de rupture de lame avec arrêt immédiat de la machine • Lama inclinée par rapport à l'orientation pour favoriser la coupe des profils • Lubrification de la lame avec émulsion réfrigérant au moyen de la pompe d'arrosage • Etau hydraulique de grande dureté avec serrage de la pièce des deux cotés de la lame • Plaquettes guide lame en métal dur etroulements à billes de préalignement • Nettoyement lame par brosse métallique motorisée • Régulation manuelle de la vitesse de descente de l'archet et de la pression de coupe • Rotation machine manuelle de 45° G à 45° D, Pas de rotation minimum 5° • Tension hydraulique du ruban • Unité de contrôle CM System • Variation de la vitesse de la lame avec motorisation et réduction épicycloïdale à jeux réduits*
- *Circuit électrique basse tension • Compte pièces • Diagnostic • Machine conforme aux normes CE.*

OPTIONS

- *Transporteur à rouleaux folle (module de 2 mt.) • Transporteur à rouleaux motorisée (module de 2 mt.)*
- *Variation vitesse lame par inverter • Extracteur copeaux • Lubrification à sec • Laser marque coupe*
- *Table tournante avec rouleaux entrée/sortie • Visualisation angle de coupe de display et piston frein*
- *Supplément pour coupe jusqu'à 60° gauche (seulement CM 460 GN et CM 560 GN).*

SEGATRICI SEMIAUTOMATICHE PER TAGLI DA 45°DX A 45°SX
 SEMIAUTOMATIC BAND SAWS FOR ANGULAR CUTTING FROM 45°RH TO 45°LF
 HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGE FÜR SCHNITTE VON 45°RECHTS BIS 45°LINKS
 SCIÉS A RUBAN SEMI-AUTOMATIQUES POUR LE COUPAGE ANGULAIRE DE 45°DROIT A 45°GAUCHE









CM 340 GN

CM 380 GN

CM 460 GN

CM 560 GN

MOD.	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm
CM 340 GN	340	340	600x340	385x340	-	5070x34x1,1
CM 380 A	380	380	600x380	385x380	-	5070x34x1,1
CM 460 GN	460	460	600x460	415x460	260x460	5630x41x1,3
CM 560 GN	560	540	600x540	415x540	260x540	5630x41x1,3



PRODOTTO IN ITALIA
 MADE IN ITALY





- Ampio e robusto basamento con vasca per lubrificante lama e cassetto raccogli trucioli (non presente nel caso evacuatore trucioli) • Arco ad elevata rigidità, guidato da due robuste colonne rettificata per una discesa precisa e ripetitiva • Braccio guidalama a regolazione automatica • Colonne guida arco con bussole antigripping • Dispositivo di sicurezza in caso di rottura lama con immediato arresto macchina • Lama inclinata rispetto all'orizzontale per favorire il taglio di profilati • Lubrificazione lama con emulsione refrigerante a mezzo elettropompa • Morsa a serraggio idraulico con ganasce di presa prima e dopo la lama e piastre di bloccaggio in materiale ad elevata durezza • Placchette guidalama in metallo duro e cuscinetti di preallineamento • Pulizia lama mediante spazzola metallica motorizzata • Regolatore velocità discesa arco e pressione di taglio manuale • Tendilama idraulico • Unità di controllo CNC con display LCD • Variazione velocità lama mediante inverter • Carro di avanzamento materiale composto da apertura di entrambe le ganasce della pinza di alimentazione/avanzamento barra durante il movimento del carro, per evitare lo strisciamento in caso di barre storte • Basamento di ampie dimensioni con carro di trasporto a corsa L=1000 mm, azionato da motore Brushless • Lettura lunghezza pezzo da tagliare mediante encoder rotativo nel motore Brushless • Pinza di alimentazione/avanzamento barra a serraggio idraulico, supportata da guide rettificata e bussole antigripping • Sensore fotoelettrico di rilevamento fine barra • Avanzamento barra automatico con asse controllato da CNC • Circuiti elettrici a bassa tensione • Contapezzi • Diagnostica • Posizionamento automatico per angoli di taglio da 45° DX a 45° SX da CNC • Possibilità di programmare cicli di taglio aventi pezzi a lunghezza diversa ed angoli di taglio diversi • Programmi di taglio multipli con programmazione libera del numero e della lunghezza dei pezzi • Macchina conforme alle normative CE.

DISPOSITIVI OPZIONALI

- Rulliera folle (modulo da mt. 2) • Rulliera motorizzata (modulo da mt. 2) • Variazione velocità lama da inverter • Estrattore trucioli • Lubrificazione a secco • Laser segnalama • supplemento taglio fino a 60° SX (solo CM 460-560) • Morsa per taglia pacco entrata • Morsa per tagli a pacco uscita (solo CM 460-560).



- Sturdy, wide base with blade lubricant tank and swarf collecting drawer (not present if there is a swarf extractor) • Highly rigid bow guided by two sturdy, ground round columns for a precise, repetitive downstroke • Automatically adjusted blade guide arm • Bow-guiding columns with antiscuff bushings • Safety device which immediately stops the machine if blade breaks • Blade tilted respect the horizontal axis to easy sections' cutting • Blade lubrication through cooling emulsion driven by motorpump • Hydraulically locking vice with gripping jaws before and after the blade and locking plate made of extremely hard material • Hard metal blade guideplates and pre-alignment bearings • Blade cleaning by motorised metal brush: Bow downstroke speed regulator and manual cutting pressure • Hydraulic blade tightener • CNC control unit with LCD display • Variation speed blade through inverter • Opening of both bar feeding clamping jaws while carriage is moving to prevent these from sliding if the rods aren't straight • Large-sized base with 1000 mm length stroke feeding carriage, driven by Brushless • Piece's length to be cut readout by encoder on the brushless motor • Hydraulically-locking bar feeding clamp supported by ground guides and antiscuff bushings • Photo-electric sensor for bar's endfeeling • Automatic bar feeding with axis CNC controlled • Low voltage electric circuits • Workedpiece counter • Diagnostics • Automatic positioning for cutting angles from 45° to the right to 45° to the left CNC controlled • Possibility to programme cutting cycles with pieces having different lengths and different cutting angles • Multiple cutting programmes with free programming of pieces' number and length • Machine in accordance to EC specifications.

OPTIONAL EQUIPMENT

- Idle roller track (2 mt. module) • Motored roller track (2 mt. module) • Electronic blade speed variator by inverter • Swarfs extractor • Lubricating blade sprayer • Laser for cutting line • Additional price for angle cutting up to 60° left (only CM 460-560) • Inlet vice for bundle cutting • Outlet vice for bundle cutting (only CM 460-560).



- Großer, fester Maschinenständer mit Schüssel für Sägeblatt-Kühlschmiermittel und Spänefangkasten (nicht anwesend wenn die Maschine mit der Absaugvorrichtung für Späne ausgerüstet ist) • Hochsteifheitsbogen, geführt von zwei festen, geschliffenen Ständer für einen genauen und wiederholenden Abstieg • einstellbare Sägeblatfführung • Ständer für die Bogenführung mit Buchse gegen Festfressen • Sicherheitsvorrichtung bei Sägeblattbruch mit unmittelbarem Anhalten der Maschine • Motor mit zwei Geschwindigkeiten • Endanschlag des Bogenabstiegs und Taster des Materials • schräges Sägeblatt in bezug auf die waagerechte Achse, um den Schnitt von Profilmaterialien zu helfen • Sägeblattschmierung mit Kühlschmiermittel durch Elektropumpe • Spannstock für hydraulische Klemmung mit Spannbacken vor und nach dem Sägeblatt und Spannplatten aus Hochsteifheitsmaterial • Sägeblatfführungsplättchen aus hartem Metall und Vorfluchtungslager • motorisierte Sägeblatt-reinigungsbürste • Geschwindigkeitsregler des Bogenabstiegs und manueller Schneiddruck • CNC-Überwachungseinheit mit LCD-Display • Veränderungsgeschwindigkeitsblatt durch inverter • Brushless eingefahrener Schlitten für Materialvorschub, bestanden aus weitem Grund mit 1000-Mm-langem Lieferschlitten und vom Satellitenrollenspindel akzioniert • Ablesung der Länge (des Stücks zu schneiden) durch linearem Encoder • selbstzentrierende Zange während der Schlittenbewegung, um das Gleiten der schiefen Stangen zu vermeiden • Vorschubzange der Stange mit hydraulischer Aufspannung, abgestützt vongschliffenen Führungen und Büchsen gegen Festfressen • photoelektrischer Taster für Stabsende-Abmessung • automatischer Stangenvorschub durch Achse mit CNC Kontrolle • elektrische Anlage in Niederspannung • Stückzähler • Diagnostik • automatische Positionierung für Schnittsecken von 45° nach rechts bis 45° nach links durch CNC • Möglichkeit, Schnittzyklen für Stücke mit verschiedenen Schnittsecken und Längen zu programmieren • vielfache Schnittprogrammierungen mit freier Programmierung von Zahl und Länge der Stücke • Maschine gemäss CE-Norm.

SONDERZUBEHÖR

- Losrolle Rollbahn (2 Mt. Modul) • motorisierte Rollbahn (2 Mt. Modul) Sägeblatt-Geschwindigkeitsregelung mit Inverter • Absaugvorrichtung für Späne • Trocken-Schmierung • Laser Sägeblattbeleuchtung • Möglichkeit, nach links bis 60° zu schneiden (nur für CM 460-560) • Spannbacke für Stapelweiser Schnitt im Eingang • Spannbacke für Stapelweiser Schnitt im Ausgang (nur für CM 460-560).

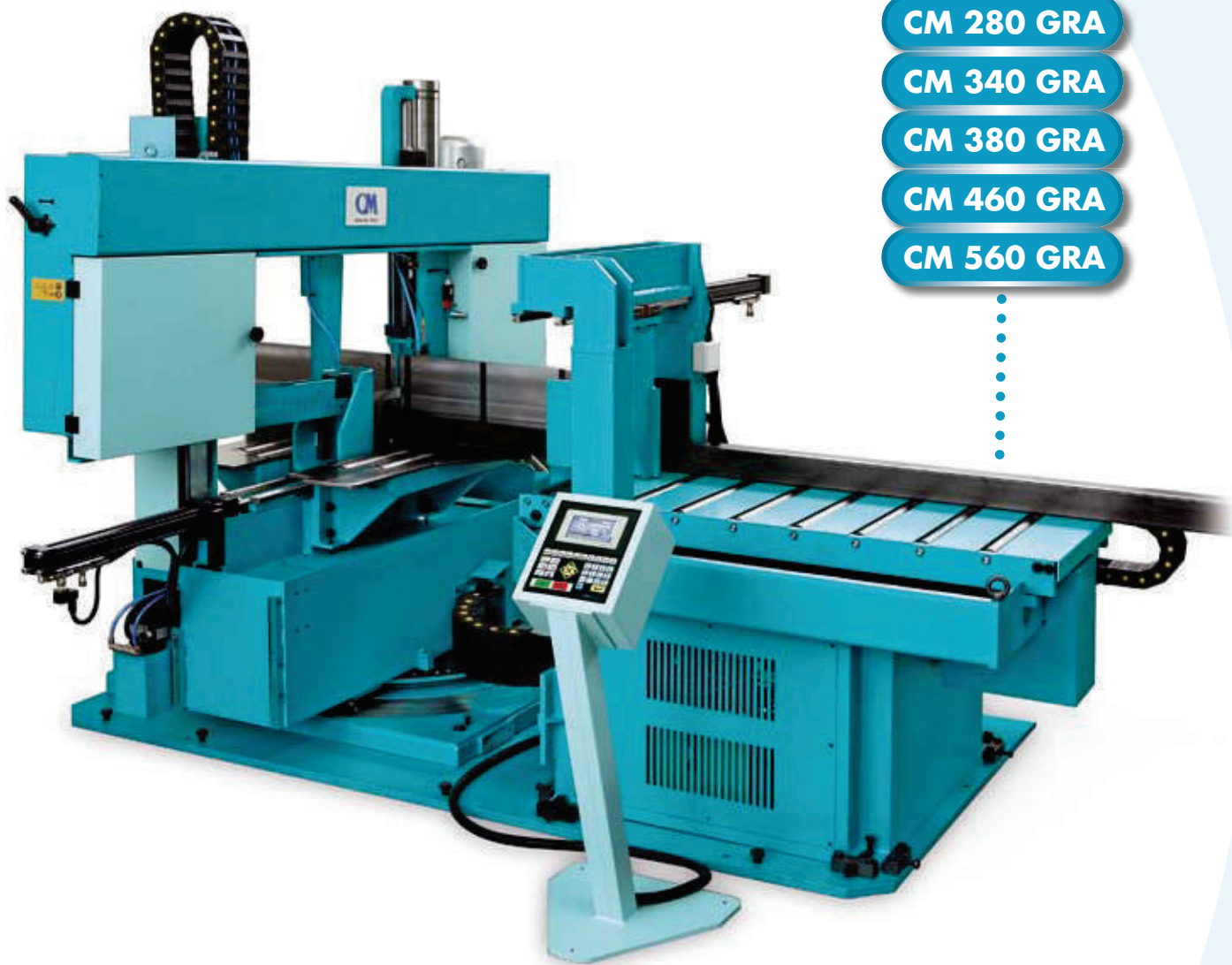


- Bati très large et robuste, avec bac de lubrification et tiroir à copeaux (sauf si la machine est équipée d'extracteur de copeaux) • Archet très rigide, guidé à l'aide de deux colonnes très robustes et rectifiées permettant une descente précise et répétée • Bras guide lame à réglage automatique • Colonnes guide archet avec fourreaux antigripping • Dispositif de sécurité de rupture de lame avec arrêt immédiat de la machine • Lama inclinée par rapport à l'orientation pour favoriser la coupe des profils • Lubrification de la lame avec émulsion réfrigérant au moyen de la pompe d'arrosage • Etau hydraulique de grande dureté avec serrage de la pièce des deux cotés de la lame • Plaquettes guide lame en métal dur et roulements à billes de préalignement • Nettoyement lame par brosse métallique motorisée • Régulation manuelle de la vitesse de descente de l'archet et de la pression de coupe • Tenson hydraulique du ruban • Unité de contrôle CNC avec compteur LCD • Variation de la vitesse de la lame par inverter • Ouverture des deux mors de l'étau / avance de la barre pendant le mouvement du chariot, pour éviter les frottements des barres tordues • Socle très robuste avec chariot d'aménagement hydraulique, course L = 1000 mm, actionnée par encoder dans le moteur brushless • Lecture de la longueur de la pièce à couper par encoder linéaire • Etau d'alimentation / avance barre à serrage hydraulique, monté sur guides rectifiés et fourreaux antigripping • Capteur photoélectrique de fin de barre • Avance barre automatique avec contrôle CNC • Circuit électrique basse tension • Compte pièces • Diagnostic • Positionnement automatique par CNC des angles de coupe jusqu'à 45° gauche et droit • Possibilité de programmer des cycles de coupe avec des longueurs de pièces et des angles différents • Programmes de coupe multiples avec programmation libre du nombre et de la longueur des pièces • Machine conforme aux normes CE.

OPTIONS

- Transporteur à rouleaux folle (module de 2 mt.) • Transporteur à rouleaux motorisée (module de 2 mt.) • Variation vitesse lame par inverter • Extracteur copeaux • Lubrification à sec • Laser marque coupe • Supplément pour coupe jusqu'à 60° gauche (seulement CM 460 GRA et CM 560 GRA).

SEGATRICI AUTOMATICHE PROGRAMMABILI PER TAGLI DA 45° DX A 45° SX
 AUTOMATIC BAND SAWS FOR ANGULAR CUTTING FROM 45° RH TO 45° LF
 AUTOMATISCHE BANDSÄGEN FÜR SCHNITTE VON 45° RECHTS BIS 45° LINKS
 SCIES A RUBAN AUTOMATIQUES POUR LE COUPAGE ANGULAIRE DE 45° DROIT A 45° GAUCHE












CM 280 GRA

CM 340 GRA

CM 380 GRA

CM 460 GRA

CM 560 GRA

MOD.	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 °	 mm
CM 280 GRA	280	280	600x280	385x280	-	1000	0.2	0.1	5070x34x1,1
CM 340 GRA	340	340	600x340	385x340	-	1000	0.2	0.1	5070x34x1,1
CM 380 GRA	380	380	600x380	385x380	-	1000	0.2	0.1	5070x34x1,1
CM 460 GRA	460	460	600x460	415x460	260x460	1000	0.2	0.1	5630x41x1,3
CM 560 GRA	560	540	600x540	415x540	260x540	1000	0.2	0.1	5630x41x1,3



PRODOTTO IN ITALIA
 MADE IN ITALY

